

Feinreihen



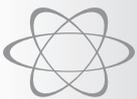
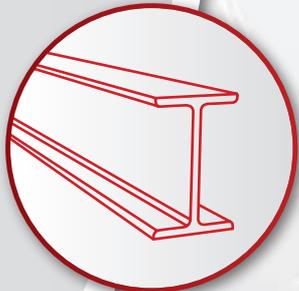
Reibahlen



Rollieren



Gewindefräsen



Sonderwerkzeuge



Bohren

► Bohrlösungen für Stahlbau

Bohrlösungen für Stahlbau

Bohrsystem mit austauschbaren Einsätzen | GEN3SYS® XT | T-A® Original und GEN2 T-A®

- ▶ **GEN3SYS®XT Durchmesserbereich:** 11,00 mm - 35,00 mm (0.4331" - 1.3780")
- ▶ **T-A® Durchmesserbereich:** 12,98 mm - 47,80 mm (0.511" - 1.882")



Herausforderung bei schwierigen Bohrungsanwendungen

Mit dem Bohrsystem für Stahlbau von Allied Machine wird maximale Leistung bei Materialien und Anwendungen mit Stahlbau erzielt. In diese Lösungskonzepte fließen die Designmerkmale und Möglichkeiten von GEN3SYS®XT, Original-T-A® und GEN2 T-A® ein.

Unter den zahlreichen verfügbaren Geometrien und Beschichtungen finden Sie mit Sicherheit die für Sie optimale Lösung. Schwierige Bohraufgaben gehören jetzt der Vergangenheit an.

Ausgezeichnete Spankontrolle	Verbessert die Oberflächenqualität	Ausgezeichnete Stabilität
------------------------------	------------------------------------	---------------------------

Angewendet in den Industriezweigen:



Ihre Sicherheit und die Sicherheit von anderen ist sehr wichtig. Dieser Katalog enthält wichtige Sicherheitsinformationen. Lesen und beachten Sie deshalb immer die Sicherheitshinweise.



Dieses Dreieck ist ein Sicherheitssymbol. Es weist Sie auf mögliche Sicherheitsrisiken hin, die zu einem Werkzeugversagen und zu schweren Verletzungen führen können.

Wenn Sie dieses Symbol im Katalog sehen, beachten Sie die dazugehörigen Sicherheitsinformationen, die sich neben dem Dreieck oder im umstehenden Text befindet.

Im Katalog werden auch Sicherheitssignalfelder verwendet. Bei diesen Sicherheitssignalen finden Sie Sicherheitsinformationen.

⚠️ WARNUNG

ACHTUNG (oben dargestellt) bedeutet, dass die Nichtbeachtung der Vorsichtsmaßnahmen in dieser Meldung zu einem Werkzeugausfall und zu schweren Verletzungen führen kann.

HINWEIS bedeutet, dass die Nichtbeachtung der Vorsichtsmaßnahmen in dieser Meldung zu Werkzeug- oder Maschinenschaden führen kann, aber nicht zu Körperverletzungen.

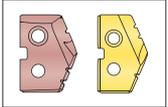
WICHTIG wird im Zusammenhang mit wichtigen, aber nicht sicherheitsrelevanten, Hinweisen verwendet.

Besuchen Sie www.alliedmachine.com für die aktuellsten Informationen und Anwendungen.

Inhalt für Stahlbau Bohrlösungen

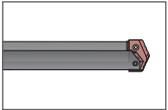
Referenzsymbole

Die folgenden Symbole werden im gesamten Katalog angezeigt, um Ihnen zu helfen, zwischen Produkten zu navigieren.



T-A® Einsätze

Stehen für das Sortiment von Einsätzen, die sich in die zugehörigen Halter einsetzen lassen



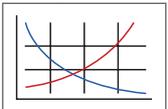
T-A® Halter

Stehen für das Sortiment von Haltern, die zu den zugehörigen Einsätzen passen



Einrichtungs- / Montageinformationen

Detaillierte Anleitungen und Informationen zum entsprechenden Teil



Schnittwertempfehlungen

Geschwindigkeits- und Vorschubempfehlungen für optimales und sicheres Bohren

Einführungsinformationen

Stahlbau Übersicht	2
Fallstudienbeispiel	3
GEN3SYS® XT System Übersicht	4
T-A® System Übersicht	5
Produktbezeichnung	6 - 7

GEN3SYS® XT Bohr Serie

Serie 12, 14	8 - 9
Serie 15 - 16	10 - 11
Serie 17 - 18	12 - 13
Serie 20 - 22	14 - 15
Serie 24 - 26	16 - 17
Serie 29 - 32	18 - 19

T-A® Original & GEN2 T-A® Bohr Serie

Serie 0	20 - 23
Serie 1	24 - 27
Serie 2	28 - 31
Serie 3	32 - 34
T-A® Structural Steel Adapter	35

Schnittwertempfehlungen

GEN3SYS®XT System	36 - 37
T-A® System	38 - 39
Richtlinien Tieflochbohren	40

Serie	GEN3SYS®XT Durchmesserbereich	
	Metrisch (mm)	Zoll (inch)
12	12,00 - 12,99	0.4724 - 0.5117
13	13,00 - 13,99	0.5118 - 0.5511
14	14,00 - 14,99	0.5512 - 0.5905
15	15,00 - 15,99	0.5906 - 0.6298
16	16,00 - 16,99	0.6299 - 0.6692
17	17,00 - 17,99	0.6693 - 0.7086
18	18,00 - 19,99	0.7087 - 0.7873
20	20,00 - 21,99	0.7874 - 0.8660
22	22,00 - 23,99	0.8661 - 0.9448
24	24,00 - 25,99	0.9449 - 1.0235
26	26,00 - 28,99	1.0236 - 1.1416
29	29,00 - 31,99	1.1417 - 1.2597
32	32,00 - 35,00	1.2598 - 1.3780

Serie	T-A® Durchmesserbereich	
	Metrisch (mm)	Zoll (inch)
0	12,98 - 17,65	0.511 - 0.695
1	17,53 - 24,38	0.690 - 0.960
2	24,41 - 35,05	0.961 - 1.380
3	34,36 - 47,80	1.353 - 1.882

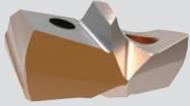
Stahlbau Bohren

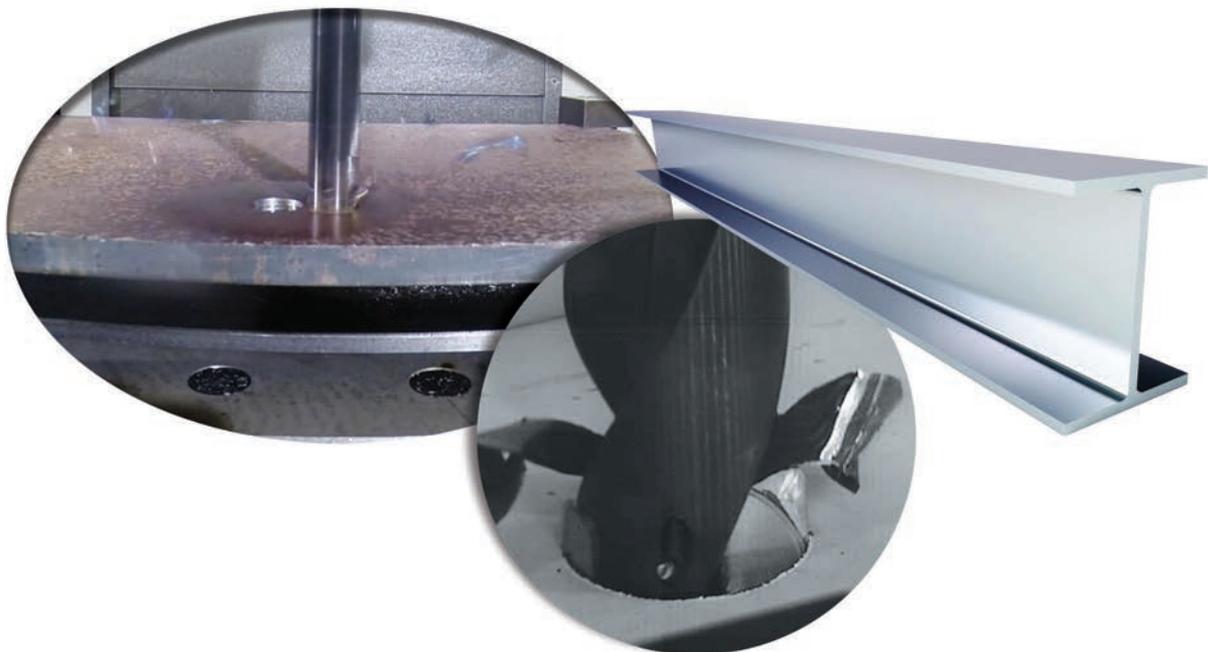
Für optimale Ergebnisse im Stahlbau

Das Bohren im Stahlbaumaterial kann sich als schwierig erweisen und hierbei optimale Ergebnisse zu erzielen wird dann zum wichtigen Thema. Die Lösungen von Allied Machine zum Bohren im Stahlbau sind speziell optimiert um beste Ergebnisse bei den härtesten Materialien zu erzielen. Mit den Produktlinien T-A® und GEN3SYS® XT bieten sich Ihnen vielfältige Optionen – beide Linien können mit passenden Lösungen aufwarten.



Einsatz Style Comparison

	 GEN3SYS® XT Stahlbau (Stahlbau)	 T-A® Original Thin Wall (Dünne Wand)	 T-A® Original Notch Point®	 T-A® Original 150° Stahl- und Metallbau (Stahlbau)	 GEN2 T-A® Hohe Elastizität
Für Material bis zu 6 mm		<input checked="" type="checkbox"/>			
Für Material ab 6 mm	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Reduzierte Austrittsrate			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Einschliesslich Notch Point® Geometrie			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
In Hartmetall verfügbar	<input checked="" type="checkbox"/>				<input checked="" type="checkbox"/>
Für die Stahlbau Industrie in gängigen Größen auf Lager	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>



FALLSTUDIE

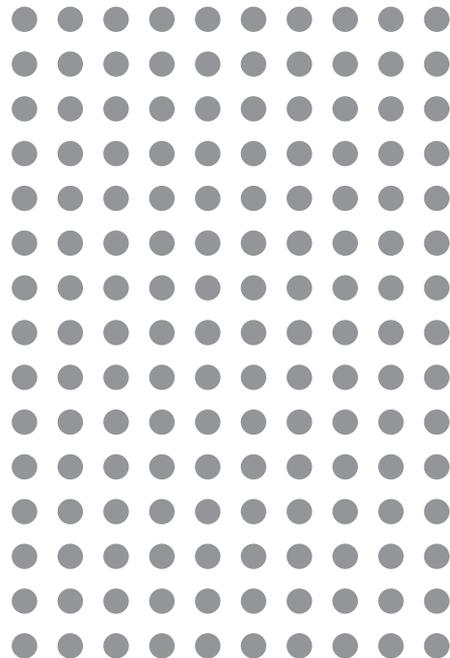


Der **BEWEIS** liegt in den **ZAHLEN**

Einsatzstandweg des Wettbewerbs
(Anzahl der Bohrungen = 20)



Einsatzstandweg von T-A® Structural Steel
(Anzahl der Bohrungen = 1.500)



Projektprofil: Konstruktion mit Doppel-T-Trägern aus Stahlbau
Werkzeuflösung: Bohrsystem T-A® Structural Steel

Das Problem:

Der Kunde nutzte bisher den Vollbohrer eines Wettbewerbers unter folgenden Randbedingungen:

- 650 RPM
- 0,25 mm/U (0.010 IPR)
- 165,1 mm/min (6.5 IPM)

Das Werkzeug sollte Bohrungen mit 22,23 mm (0,875") Durchmesser und 6 mm (0.2362") Bohrtiefe erzielen. Die Standzeit des Bohrers lag bei lediglich **20 Bohrungen**.

Die mangelhafte Bohrleistung wurde dem zuständigen Techniker, welcher mit den Produkten von Allied Machine vertraut war, mitgeteilt. Schon am darauffolgenden Tag wurde zum Test ein Werkzeug von Allied Machine organisiert. Der Kunde brauchte dringend eine Verbesserung bei der Standzeit der Einsätze.

Die Lösung:

Allied Machine empfiehlt das T-A® Structural Steel Bohrsystem.

- **Einsatz** = 151A-0028-TW (Serie 1 T-A® Einsatz mit TiAlN Beschichtung und Thin Wall Geometrie)
- **Halter** = 25010H-004IS052 (Serie 1 T-A® Halter mit MK4-Schaft, Spiralgenutet)

Das Werkzeug kam unter folgenden Rahmenbedingungen zum Einsatz:

- 440 RPM
- 0,25 mm/U (0.010 IPR)
- 111,7 mm/min (4.4 IPM)

Durchmesser und Bohrtiefe hat das Werkzeug zuwege gebracht. Vor allem aber schaffte das Werkzeug **1.500 Bohrungen**.

Fazit:

Der Kunde konnte von der großen Erfahrung von Allied Machine in der Markt-nische des Bohrens von Stahlbau profitieren. Unsere Vielzahl an lagerhaltigen Werkzeuflösungen zu spezifischen Kundenproblemen ermöglicht eine bemerkenswerte Zunahme der Werkzeugstandzeit.

Das Bohrsystem T-A® Structural Steel schlug die Konkurrenz und sorgte für einen Rückgang der Gesamtkosten pro Bohrung von €1,47 auf nur noch €0,16. **Die Einsparung für den Kunden lag damit bei 89 %.**

GESAMTERSPARNISSE von

89%



PREMIUM SOLUTION

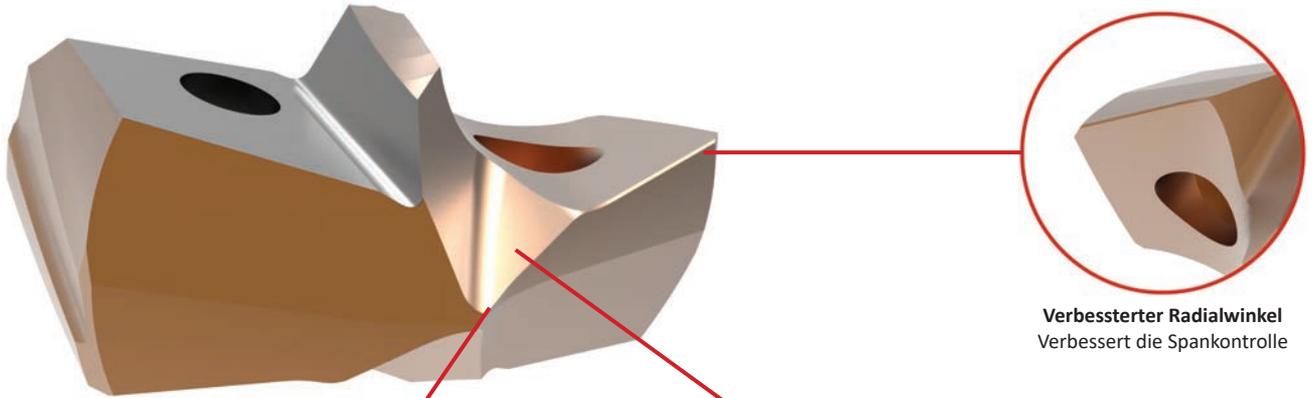




GEN3SYS® XT Bohrsystem für Stahlbau

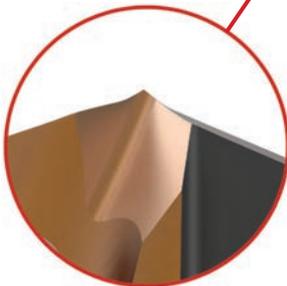
Stahlbau ERWEITERUNGEN

GEN3SYS® XT

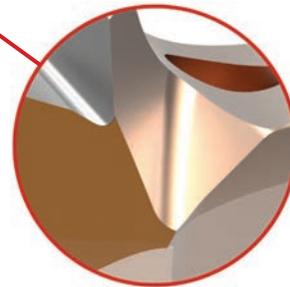


Verbesserter Radialwinkel
Verbessert die Spankontrolle

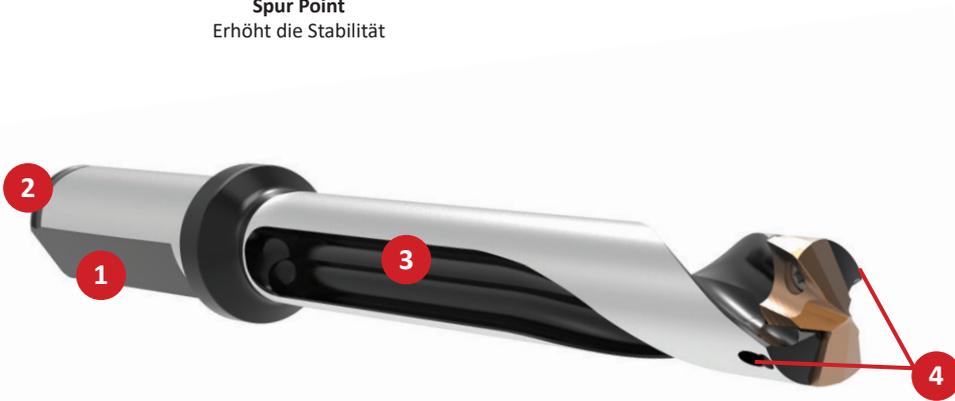
Verfügbar mit AM300® Beschichtung



Spur Point
Erhöht die Stabilität



Verbessertes Notch Point
Verringert den Ausschlag



Halterstruktur

1. Geflanschter Schaft
2. Kühlmittleinlass
3. Nut (nur gerade)
4. Kühlmittelauslässe



Geradegenutet

HINWEIS: Die Structural Steel GEN3SYS® XT Halter sind ausschließlich für die Verwendung mit den ST Geometrie-Einsätzen konstruiert. Nutzung anderer GEN3SYS® oder GEN3SYS® XT Einsatz-Geometrien in diesen Haltern kann zu Werkzeugbruch führen. Wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung bei Fragen bezüglich der richtigen Werkzeugnutzung.

Structural Steel ERWEITERUNGEN T-A® Original & GEN2 T-A®

GEN2 T-A® Einsatz

Erhältlich in AM200® Beschichtung

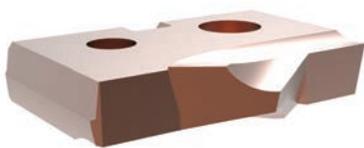


Hohe Elastizität (-HE)

- Verbessert die Leistung
- Erhöht die Standzeit
- Verbessert die Spanbildung bei Stahl- und Metallbearbeitung

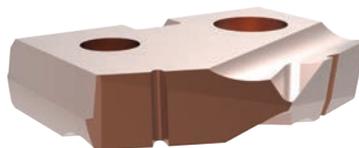
T-A® Original Einsätze

Erhältlich in AM200® und TiAlN Beschichtungen



Thin Wall (-TW)

- Für Materialstärken bis 6 mm im Doppel-T-Trägern und Baustahl entwickelt
- Erhöht die Toleranz des Bohrdurchmessers
- Verbessert die Bohrrundheit
- Verringert die Materialverformung



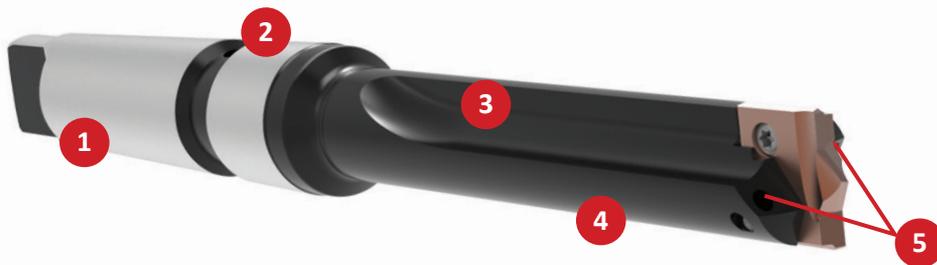
Notch Point® (-NP)

- Ermöglicht eine ausgezeichnete Zentrierfähigkeit
- Reduziert die konische Formbildung
- Reduziert den Schub



Stahlbau (-SS)

- Für Materialstärken ab 6mm im Doppel-T-Trägern und Baustahl entwickelt
- Reduziert Gratbildung am Bohrungsausritt
- Erhöht die Stabilität
- Erhältlich mit Notch Point® Geometrie



Halterstruktur

1. Morse Kegel
2. Kühlmittleinlass
3. Nut (gerade oder spiral)
4. Aufgebauter Halterdurchmesser
5. Kühlmittelauslässe



Geradegenutet

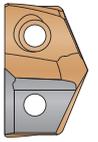


Spiralgenutet

GEN3SYS® XT Bohrproduktbezeichnung

GEN3SYS®XT Bohreinsätze

7	C2	14	P	-	0018	ST
1	2	3	4		5	6

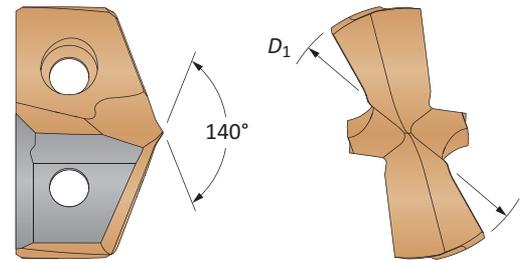


1. XT Bohreinsatz 7 = XT Einsatz	2. Grundmaterial C2 = K20 (C2) Hartmetall	3. Serie 12 = Serie 12 17 = Serie 17 24 = Serie 24 14 = Serie 14 18 = Serie 18 26 = Serie 26 15 = Serie 15 20 = Serie 20 29 = Serie 29 16 = Serie 16 22 = Serie 22 32 = Serie 32	4. Beschichtung P = AM300®
--	---	---	--------------------------------------

5. Durchmesser 18 = Metrisch 0102 = Zoll	6. Geometrie ST = Structural Steel (Stahlbau)
---	---

Referenzschlüssel

Symbol	Eigenschaften
D ₁	Einsatzdurchmesser



GEN3SYS®XT Bohreinsatzhalter

ST	03	12	0	-	20	FM
1	2	3	4		5	6

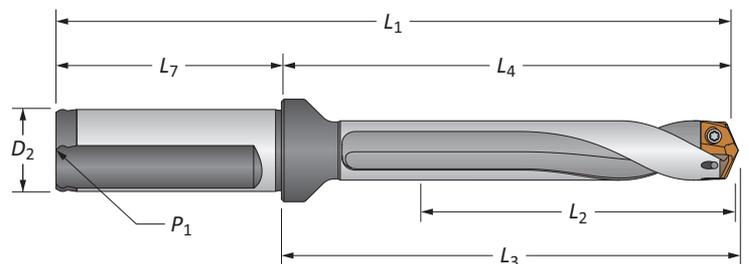


1. Halter ST = Structural Steel (Stahlbau)	2. Länge 03 = 3x Durchmesser 05 = 5x Durchmesser 07 = 7x Durchmesser	3. Serie 12 = Serie 12 17 = Serie 17 24 = Serie 24 14 = Serie 14 18 = Serie 18 26 = Serie 26 15 = Serie 15 20 = Serie 20 29 = Serie 29 16 = Serie 16 22 = Serie 22 32 = Serie 32	4. Halterdurchmesser 0 = Standard 5 = Übergröße
--	--	---	--

5. Schaftdurchmesser <table border="1"> <thead> <tr> <th>Metrisch (mm)</th> <th>Zoll (inch)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>16 = 16 mm 32 = 32 mm</td> <td>063 = 5/8" 125 = 1-1/4"</td> </tr> <tr> <td>20 = 20 mm 40 = 40 mm</td> <td>075 = 3/4" 150 = 1-1/2"</td> </tr> <tr> <td>25 = 25 mm</td> <td>100 = 1"</td> </tr> </tbody> </table>	Metrisch (mm)	Zoll (inch)	16 = 16 mm 32 = 32 mm	063 = 5/8" 125 = 1-1/4"	20 = 20 mm 40 = 40 mm	075 = 3/4" 150 = 1-1/2"	25 = 25 mm	100 = 1"	6. Schafttyp F = Geflanscht mit Fläche FM = Geflanscht metrisch mit Fläche C = Zylindrisch (ohne Fläche) CM = Zylindrisch metrisch (ohne Fläche)
Metrisch (mm)	Zoll (inch)								
16 = 16 mm 32 = 32 mm	063 = 5/8" 125 = 1-1/4"								
20 = 20 mm 40 = 40 mm	075 = 3/4" 150 = 1-1/2"								
25 = 25 mm	100 = 1"								

Referenzschlüssel

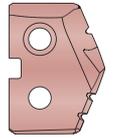
Symbol	Eigenschaften
D ₂	Schaftdurchmesser
L ₁	Gesamtlänge
L ₂	Bohrtiefe
L ₃	Halterlänge mit Bohreinsatz
L ₄	Halterlänge ohne Bohreinsatz
L ₇	Schaftlänge
P ₁	Hinteres Rohrgewinde (XT Standard)



T-A® Bohrproduktbezeichnung

T-A® Bohreinsätze

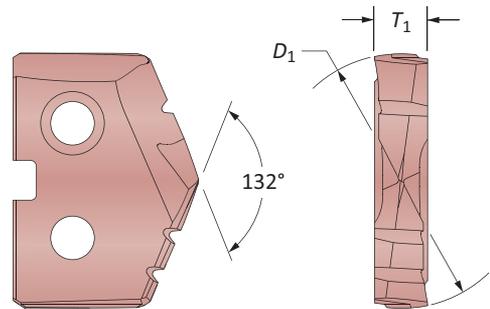
4	5	3	H	-	0115	-	HE
1	2	3	4		5		6



1. Einsatz	2. Material	3. Serie	4. Beschichtung	5. Durchmesser	6. Geometrie
1 = T-A® Original 4 = GEN2 T-A®	5 = Super-Kobalt C1 = K35 (C1) Hartmetall	0 = Serie 0 1 = Serie 1 2 = Serie 2 3 = Serie 3	H = AM200® A = TiAlN	13 = Metrisch .515 = Dezimal 0017 = Zoll	TW = Thin Wall NP = Notch Point® SS = Structural Steel HE = Hocheffizient

Referenzschlüssel

Symbol	Eigenschaften
D_1	Einsatzdurchmesser
T_1	Einsatzdicke



T-A® Bohreinsatzhalter

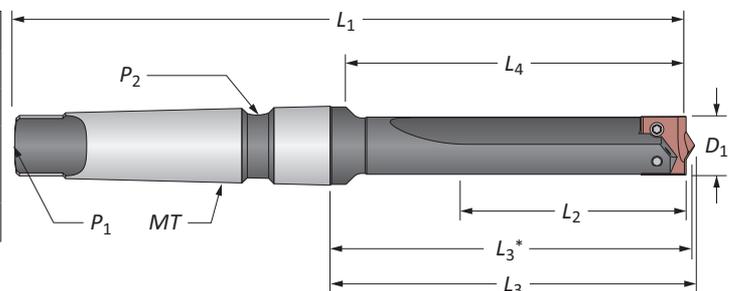
2	40	20	S	-	004	IS	060
1	2	3	4		5	6	7



1. Halter	2. Länge	3. Serie	4. Nute
2 = T-A® Halter	20 = Kurz 40 = Standard 50 = Überlang 60 = Lang	00 = Serie 0 05 = Serie 0.5 10 = Serie 1 15 = Serie 1.5 20 = Serie 2 25 = Serie 2.5 30 = Serie 3	S = Gerade H = Spiralgenutet
5. Schaft Designator	6. Schaft Code	7. Minimaler Einsatz-Ø	
003 = MK3 004 = MK4	IS = Morsekegelschaft, zoll (Stahlbau)	In Schritten von 0,4 mm (1/64")	

Referenzschlüssel

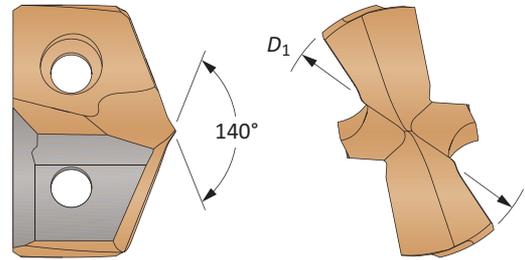
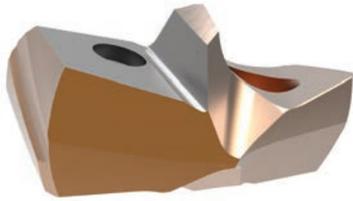
Symbol	Eigenschaften	Symbol	Eigenschaften
D_1	Bohreinsatzbereich	L_4	Halterlänge ohne Bohreinsatz
L_1	Gesamtlänge	P_1	Hinteres Rohrgewinde
L_2	Bohrtiefe	P_2	Seitenrohrgewinde
L_3	Neue Werkzeuglänge	MT	Morsekegelgröße
L_3^*	Neue Werkzeuglänge		



*Wenn Sie einen Stahlbau Halter mit Notch Point® Geometrie, GEN2 T-A®, oder 150° Stahlbau T-A® Bohreinsatzgeometrie nutzen

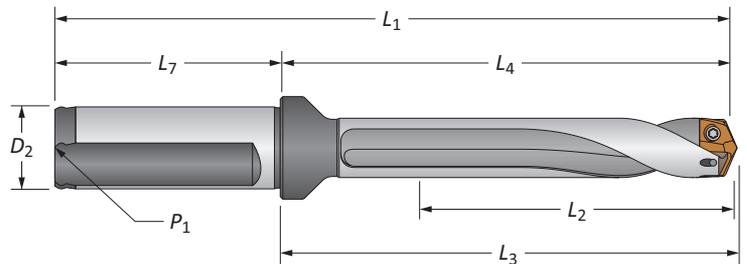
GEN3SYS® XT Bohrsystem für Stahlbau

Serie 12 | Durchmesserbereich: 12,00 mm - 12,99 mm (0.4724" - 0.5117")



Einsätze

Einsatz				
Hartmetallsorte	Bruchwert	D ₁ mm	D ₁ Zoll	Artikel-Nr.
K20 (C2)	-	12,00	0.4724	7C212P-12ST
	-	13,00	0.5118	7C212P-13ST



Halter

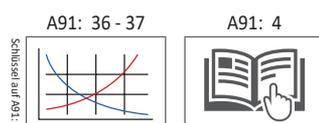
Länge	Halter				Schaft				Artikel-Nr.
	L ₂	L ₄	L ₃	L ₁	L ₇	D ₂	P ₁	Fläche	
3xD	39,0	66,6	68,6	116,6	50	20	3,18*	JA	ST03120-20FM
5xD	65,0	92,6	94,8	142,6	50	20	3,18*	JA	ST05120-20FM
7xD	91,0	118,5	120,8	168,5	50	20	3,18*	JA	ST07120-20FM
3xD	1-17/32	2-5/8	2-45/64	4-21/32	2-1/32	3/4	1/8	JA	ST03120-075F
5xD	2-9/16	3-41/64	3-47/64	5-43/64	2-1/32	3/4	1/8	JA	ST05120-075F
7xD	3-37/64	4-43/64	4-3/4	6-45/64	2-1/32	3/4	1/8	JA	ST07120-075F

*BSP- und ISO 7-1 Normen

Zubehör

					Zulässiges Anziehdrehmoment*
Senkschraube	Sicherungsschrauben mit Nylon	Schraubendreher	Schraubendreher mit vorgewähltem Drehmoment	Ersatzinsert für Schraubendreher	0,84 Nm (7,4 in-lbs)
724-IP7-1	724N-IP7-1	8IP-7	8IP-7TL	8IP-7B	

*Das Drehmoment wirkt mit einem Reibungskoeffizient von $\mu = 0,14$ und entwickelt 90 % der endgültigen Streckgrenze.



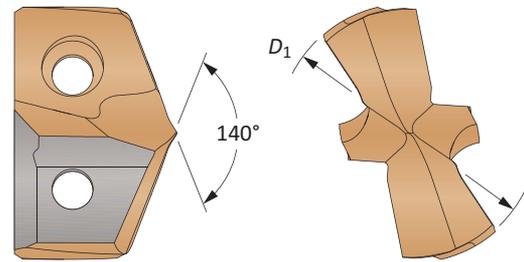
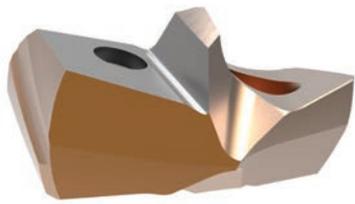
Ⓜ = Metrisch (mm)
Ⓜ = Zoll (in)

Einsätze VPE 1 Stück | Schrauben VPE 10 Stück

HINWEIS: Die Structural Steel GEN3SYS® XT Halter sind ausschließlich für die Verwendung mit den ST Geometrie-Einsätzen konstruiert. Nutzung anderer GEN3SYS® oder GEN3SYS® XT Einsatz-Geometrien in diesen Haltern kann zu Werkzeugbruch führen. Wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung bei Fragen bezüglich der richtigen Werkzeugnutzung.

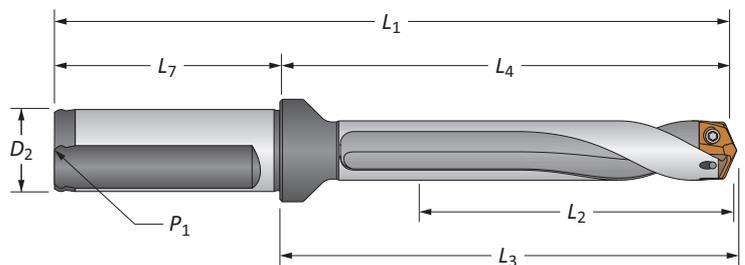
GEN3SYS® XT Bohrsystem für Stahlbau

Serie 14 | Durchmesserbereich: 14,00 mm - 14,99 mm (0.5512" - 0.5905")



Einsätze

Hartmetallsorte	Einsatz			 Artikel-Nr.
	Bruchwert	D_1 mm	D_1 Zoll	
K20 (C2)	-	14,00	0.5512	7C214P-14ST
	9/16	14,29	0.5625	7C214P-0018ST



Halter

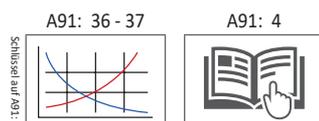
Länge	Halter				Schaft				Fläche	Artikel-Nr.
	L_2	L_4	L_3	L_1	L_7	D_2	P_1			
m	3xD	45,0	72,4	75,0	122,4	50	20	3,18*	JA	ST03140-20FM
	5xD	75,0	102,4	104,9	152,4	50	20	3,18*	JA	ST05140-20FM
	7xD	104,9	132,3	134,9	182,3	50	20	3,18*	JA	ST07140-20FM
i	3xD	1-25/32	2-27/32	2-61/64	4-7/8	2-1/32	3/4	1/8	JA	ST03140-075F
	5xD	2-61/64	4-1/32	4-1/8	6-1/16	2-1/32	3/4	1/8	JA	ST05140-075F
	7xD	4-9/64	5-13/64	5-5/16	7-15/64	2-1/32	3/4	1/8	JA	ST07140-075F

*BSP- und ISO 7-1 Normen

Zubehör

 Senkschraube	 Sicherungsschrauben mit Nylon	 Schraubendreher	 Schraubendreher mit vorgewähltem Drehmoment	 Ersatzinsert für Schraubendreher	Zulässiges Anziehdrehmoment*
724-IP7-1	724N-IP7-1	8IP-7	8IP-7TL	8IP-7B	0,84 Nm (7,4 in-lbs)

*Das Drehmoment wirkt mit einem Reibungskoeffizient von $\mu = 0,14$ und entwickelt 90 % der endgültigen Streckgrenze.



m = Metrisch (mm)

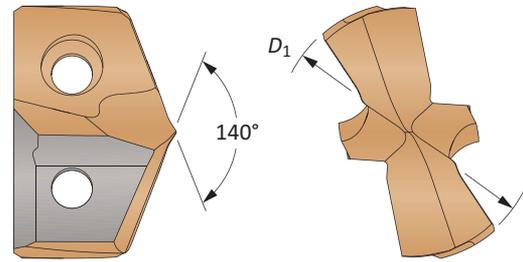
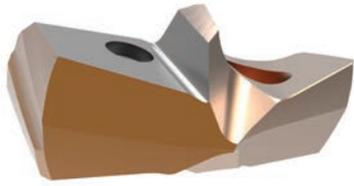
i = Zoll (in)

Einsätze VPE 1 Stück | Schrauben VPE 10 Stück

HINWEIS: Die Structural Steel GEN3SYS® XT Halter sind ausschließlich für die Verwendung mit den ST Geometrie-Einsätzen konstruiert. Nutzung anderer GEN3SYS® oder GEN3SYS® XT Einsatz-Geometrien in diesen Haltern kann zu Werkzeugbruch führen. Wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung bei Fragen bezüglich der richtigen Werkzeugnutzung.

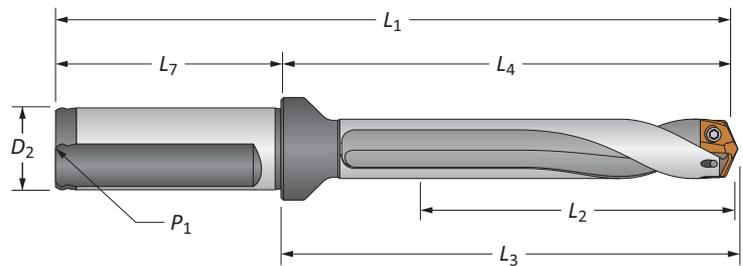
GEN3SYS® XT Bohrsystem für Stahlbau

Serie 15 | Durchmesserbereich: 5,00 mm - 15,99 mm (0.5906" - 0.6298")



Einsätze

Einsatz				
Hartmetallsorte	Bruchwert	D ₁ mm	D ₁ Zoll	Artikel-Nr.
K20 (C2)	-	15,00	0.5906	7C215P-15ST
K20 (C2)	5/8	15,88	0.6250	7C215P-0020ST



Halter

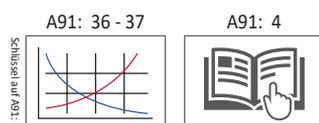
Länge	Halter				Schaft				Artikel-Nr.
	L ₂	L ₄	L ₃	L ₁	L ₇	D ₂	P ₁	Fläche	
3xD	48,0	75,1	77,6	125,1	50	20	3,18*	JA	ST03150-20FM
5xD	80,0	107,0	109,6	157,0	50	20	3,18*	JA	ST05150-20FM
7xD	111,9	139,0	141,6	189,0	50	20	3,18*	JA	ST07150-20FM
3xD	1-57/64	2-61/64	3-3/64	4-63/64	2-1/32	3/4	1/8	JA	ST03150-075F
5xD	3-5/32	4-7/32	4-5/16	6-1/4	2-1/32	3/4	1/8	JA	ST05150-075F
7xD	4-27/64	5-15/32	5-37/64	7-1/2	2-1/32	3/4	1/8	JA	ST07150-075F

*BSP- und ISO 7-1 Normen

Zubehör

					Zulässiges Anziehdrehmoment*
Senkschraube	Sicherungsschrauben mit Nylon	Schraubendreher	Schraubendreher mit vorgewähltem Drehmoment	Ersatzinsert für Schraubendreher	0,84 Nm (7,4 in-lbs)
724-IP7-1	724N-IP7-1	8IP-7	8IP-7TL	8IP-7B	

*Das Drehmoment wirkt mit einem Reibungskoeffizient von $\mu = 0,14$ und entwickelt 90 % der endgültigen Streckgrenze.



Ⓜ = Metrisch (mm)

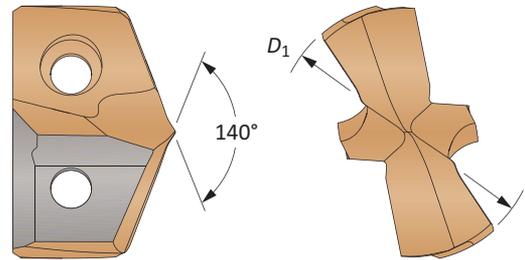
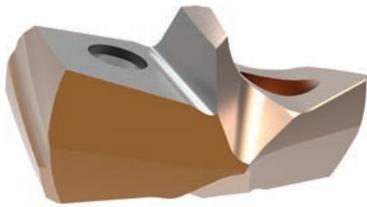
Ⓢ = Zoll (in)

Einsätze VPE 1 Stück | Schrauben VPE 10 Stück

HINWEIS: Die Structural Steel GEN3SYS® XT Halter sind ausschließlich für die Verwendung mit den ST Geometrie-Einsätzen konstruiert. Nutzung anderer GEN3SYS® oder GEN3SYS® XT Einsatz-Geometrien in diesen Haltern kann zu Werkzeugbruch führen. Wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung bei Fragen bezüglich der richtigen Werkzeugnutzung.

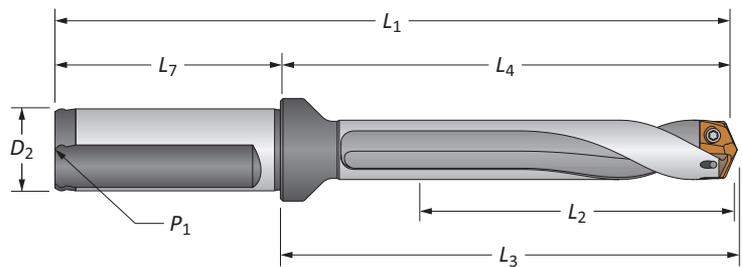
GEN3SYS® XT Bohrsystem für Stahlbau

Serie 16 | Durchmesserbereich: 16,00 mm - 16,99 mm (0.6299" - 0.6692")



Einsätze

Einsatz				
Hartmetallsorte	Bruchwert	D_1 mm	D_1 Zoll	Artikel-Nr.
K20 (C2)	-	16,00	0.6299	7C216P-16ST



Halter

	Länge	Halter				Schaft				Artikel-Nr.
		L_2	L_4	L_3	L_1	L_7	D_2	P_1	Fläche	
m	3xD	51,0	81,3	84,2	131,3	50	20	3,18*	JA	ST03160-20FM
	5xD	84,9	115,3	118,2	165,3	50	20	3,18*	JA	ST05160-20FM
	7xD	118,9	149,3	152,2	199,3	50	20	3,18*	JA	ST07160-20FM
i	3xD	3-1/64	3-13/64	3-5/16	5-15/64	2-1/32	3/4	1/8	JA	ST03160-075F
	5xD	3-23/64	4-17/32	4-21/32	6-9/16	2-1/32	3/4	1/8	JA	ST05160-075F
	7xD	4-11/16	5-7/8	5-63/64	7-29/32	2-1/32	3/4	1/8	JA	ST07160-075F

*BSP- und ISO 7-1 Normen

Zubehör

					
Senkschraube	Sicherungsschrauben mit Nylon	Schraubendreher	Schraubendreher mit vorgewähltem Drehmoment	Ersatzinsert für Schraubendreher	Zulässiges Anziehdrehmoment*
72556-IP8-1	72556N-IP8-1	8IP-8	8IP-8TL	8IP-8B	1,75 Nm (15.5 in-lbs)

*Das Drehmoment wirkt mit einem Reibungskoeffizient von $\mu = 0,14$ und entwickelt 90 % der endgültigen Streckgrenze.



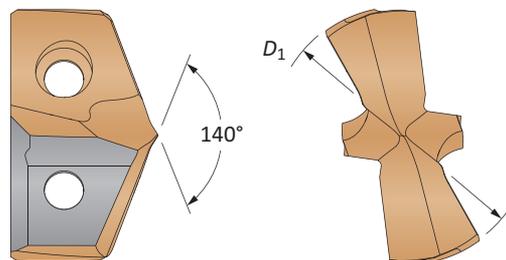
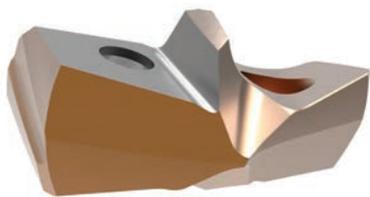
m = Metrisch (mm)
i = Zoll (in)

Einsätze VPE 1 Stück | Schrauben VPE 10 Stück

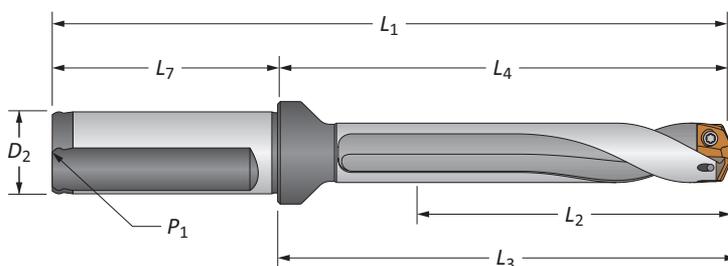
HINWEIS: Die Structural Steel GEN3SYS® XT Halter sind ausschließlich für die Verwendung mit den ST Geometrie-Einsätzen konstruiert. Nutzung anderer GEN3SYS® oder GEN3SYS® XT Einsatz-Geometrien in diesen Haltern kann zu Werkzeugbruch führen. Wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung bei Fragen bezüglich der richtigen Werkzeugnutzung.

GEN3SYS® XT Bohrsystem für Stahlbau

Serie 17 | Durchmesserbereich: 17,00 mm - 17,99 mm (0.6693" - 0.7086")


Einsätze

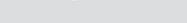
Einsatz				
Hartmetallsorte	Bruchwert	D_1 mm	D_1 Zoll	Artikel-Nr.
K20 (C2)	-	17,00	0.6693	7C217P-17ST
	11/16	17,46	0.6875	7C217P-0022ST

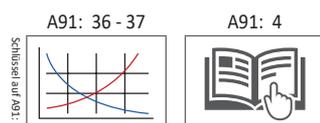

Halter

	Länge	Halter				Schaft				Artikel-Nr.
		L_2	L_4	L_3	L_1	L_7	D_2	P_1	Fläche	
m	3xD	54,0	84,1	87,0	134,1	50	20	3,18*	JA	ST03170-20FM
	5xD	89,9	120,0	122,9	170,0	50	20	3,18*	JA	ST05170-20FM
	7xD	125,9	156,0	158,9	206,0	50	20	3,18*	JA	ST07170-20FM
i	3xD	2-1/8	3-5/16	3-27/64	5-11/32	2-1/32	3/4	1/8	JA	ST03170-075F
	5xD	3-35/64	4-23/32	4-27/32	6-3/4	2-1/32	3/4	1/8	JA	ST05170-075F
	7xD	4-31/32	6-9/64	6-1/4	8-11/64	2-1/32	3/4	1/8	JA	ST07170-075F

*BSP- und ISO 7-1 Normen

Zubehör

					
Senkschraube	Sicherungsschrauben mit Nylon	Schraubendreher	Schraubendreher mit vorgewähltem Drehmoment	Ersatzinsert für Schraubendreher	Zulässiges Anziehdrehmoment*
72556-IP8-1	72556N-IP8-1	8IP-8	8IP-8TL	8IP-8B	1,75 Nm (15.5 in-lbs)

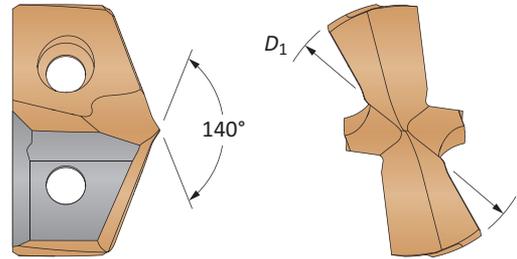
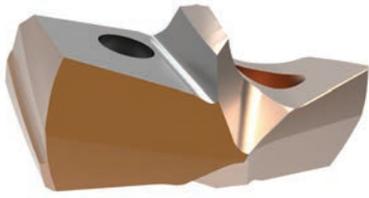
 *Das Drehmoment wirkt mit einem Reibungskoeffizient von $\mu = 0,14$ und entwickelt 90 % der endgültigen Streckgrenze.

 m = Metrisch (mm)
 i = Zoll (in)

Einsätze VPE 1 Stück | Schrauben VPE 10 Stück

HINWEIS: Die Structural Steel GEN3SYS® XT Halter sind ausschließlich für die Verwendung mit den ST Geometrie-Einsätzen konstruiert. Nutzung anderer GEN3SYS® oder GEN3SYS® XT Einsatz-Geometrien in diesen Haltern kann zu Werkzeugbruch führen. Wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung bei Fragen bezüglich der richtigen Werkzeugnutzung.

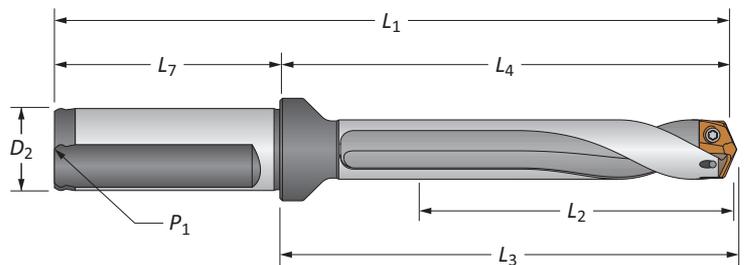
GEN3SYS® XT Bohrsystem für Stahlbau

Serie 18 | Durchmesserbereich: 18,00 mm - 19,99 mm (0.7087" - 0.7873")



Einsätze

Hartmetallsorte	Bruchwert	Einsatz		 Artikel-Nr.
		D_1 mm	D_1 Zoll	
K20 (C2)	-	18,00	0.7087	7C218P-18ST
	-	19,00	0.7480	7C218P-19ST



Halter

Länge	Halter				Schaft				Artikel-Nr.	
	L_2	L_4	L_3	L_1	L_7	D_2	P_1	Fläche		
m	3xD	60,0	94,0	97,1	144,0	50	20	3,18*	JA	ST03180-20FM
	5xD	99,9	134,0	137,1	184,0	50	20	3,18*	JA	ST05180-20FM
	7xD	139,9	174,0	177,1	224,0	50	20	3,18*	JA	ST07180-20FM
i	3xD	2-3/8	3-45/64	3-53/64	5-63/64	2-9/32	1	1/8	JA	ST03180-100F
	5xD	3-15/16	5-9/32	5-25/64	7-9/16	2-9/32	1	1/8	JA	ST05180-100F
	7xD	5-33/64	6-27/32	6-31/32	9-1/8	2-9/32	1	1/8	JA	ST07180-100F

*BSP- und ISO 7-1 Normen

Zubehör

 Senkschraube 7375-IP9-1	 Sicherheitsschrauben mit Nylon 7375N-IP9-1	 Schraubendreher 8IP-9	 Schraubendreher mit vorgewähltem Drehmoment 8IP-9TL	 Ersatzinsert für Schraubendreher 8IP-9B	Zulässiges Anziehdrehmoment* 3,05 Nm (27.0 in-lbs)
--	---	--	--	--	--

*Das Drehmoment wirkt mit einem Reibungskoeffizient von $\mu = 0,14$ und entwickelt 90 % der endgültigen Streckgrenze.



m = Metrisch (mm)

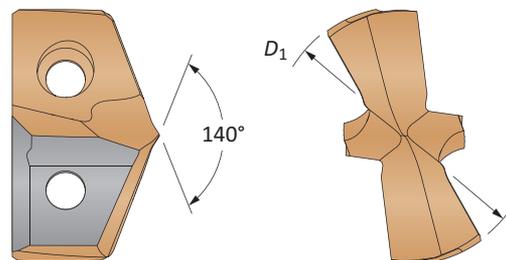
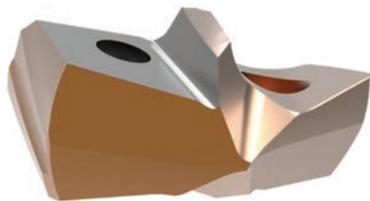
i = Zoll (in)

Einsätze VPE 1 Stück | Schrauben VPE 10 Stück

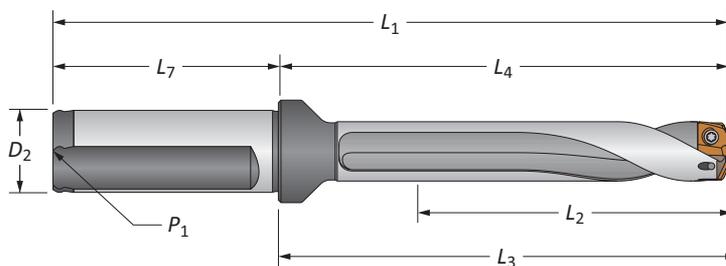
HINWEIS: Die Structural Steel GEN3SYS® XT Halter sind ausschließlich für die Verwendung mit den ST Geometrie-Einsätzen konstruiert. Nutzung anderer GEN3SYS® oder GEN3SYS® XT Einsatz-Geometrien in diesen Haltern kann zu Werkzeugbruch führen. Wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung bei Fragen bezüglich der richtigen Werkzeugnutzung.

GEN3SYS® XT Bohrsystem für Stahlbau

Serie 20 | Durchmesserbereich: 20,00 mm - 21,99 mm (0.7874" - 0.8660")


Einsätze

Hartmetallsorte	Einsatz			 Artikel-Nr.
	Bruchwert	D ₁ mm	D ₁ Zoll	
K20 (C2)	–	20,00	0.7874	7C220P-20ST
	13/16	20,64	0.8125	7C220P-0026ST
	–	21,00	0.8268	7C220P-21ST
	55/64	21,83	0.8594	7C220P-0026ST

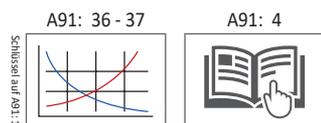

Halter

Länge	Halter				Schaft				Fläche	Artikel-Nr.
	L ₂	L ₄	L ₃	L ₁	L ₇	D ₂	P ₁			
3xD	66,0	100,1	103,3	156,1	56	25	3,18*	JA	ST03200-25FM	
5xD	110,0	144,1	147,2	200,1	56	25	3,18*	JA	ST05200-25FM	
7xD	153,9	188,1	191,2	244,1	56	25	3,18*	JA	ST07200-25FM	
3xD	2-17/32	3-15/16	4-1/16	6-7/32	2-9/32	1	1/8	JA	ST03200-100F	
5xD	4-11/32	5-43/64	5-51/64	7-61/64	2-9/32	1	1/8	JA	ST05200-100F	
7xD	6-1/16	7-13/32	7-17/32	9-11/16	2-9/32	1	1/8	JA	ST07200-100F	

*BSP- und ISO 7-1 Normen

Zubehör

 Senkschraube 7375-IP9-1	 Sicherungsschrauben mit Nylon 7375N-IP9-1	 Schraubendreher 8IP-9	 Schraubendreher mit vorgewähltem Drehmoment 8IP-9TL	 Ersatzinsert für Schraubendreher 8IP-9B	Zulässiges Anziehdrehmoment* 3,05 Nm (27.0 in-lbs)
--	--	--	--	--	--

 *Das Drehmoment wirkt mit einem Reibungskoeffizient von $\mu = 0,14$ und entwickelt 90 % der endgültigen Streckgrenze.


Ⓜ = Metrisch (mm)

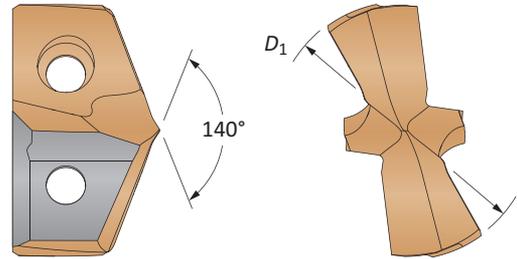
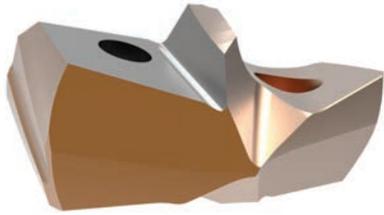
ⓘ = Zoll (in)

Einsätze VPE 1 Stück | Schrauben VPE 10 Stück

HINWEIS: Die Structural Steel GEN3SYS® XT Halter sind ausschließlich für die Verwendung mit den ST Geometrie-Einsätzen konstruiert. Nutzung anderer GEN3SYS® oder GEN3SYS® XT Einsatz-Geometrien in diesen Haltern kann zu Werkzeugbruch führen. Wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung bei Fragen bezüglich der richtigen Werkzeugnutzung.

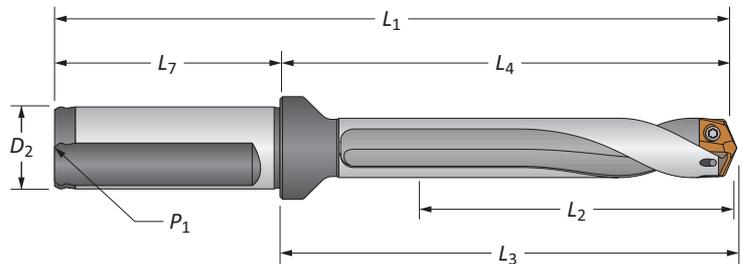
GEN3SYS® XT Bohrsystem für Stahlbau

Serie 22 | Durchmesserbereich: 22,00 mm - 23,99 mm (0.8661" - 0.9448")



Einsätze

Hartmetallsorte	Einsatz			 Artikel-Nr.
	Bruchwert	D ₁ mm	D ₁ Zoll	
K20 (C2)	–	22,00	0.8661	7C222P-22ST
	7/8	22,23	0.8750	7C222P-0028ST
	–	23,00	0.9055	7C222P-23ST
	15/16	23,81	0.9375	7C222P-0030ST



Halter

Länge	Halter				Schaft				Fläche	Artikel-Nr.
	L ₂	L ₄	L ₃	L ₁	L ₇	D ₂	P ₁			
m	3xD	72,0	105,3	108,7	161,3	56	25	3,18*	JA	ST03220-25FM
	3xD	72,0	105,3	108,7	161,3	56	25	3,18*	JA	ST03225-25FM**
	5xD	119,9	153,3	156,7	209,3	56	25	3,18*	JA	ST05220-25FM
	5xD	119,9	153,3	156,7	209,3	56	25	3,18*	JA	ST05225-25FM**
	7xD	167,9	201,3	204,7	257,3	56	25	3,18*	JA	ST07220-25FM
	7xD	167,9	201,3	204,7	257,3	56	25	3,18*	JA	ST07225-25FM**
i	3xD	2-53/64	4-9/64	4-9/32	6-27/64	2-9/32	1	1/8	JA	ST03220-100F
	3xD	2-53/64	4-9/64	4-9/32	6-27/64	2-9/32	1	1/8	JA	ST03225-100F**
	5xD	4-23/32	6-1/32	6-11/64	8-5/16	2-9/32	1	1/8	JA	ST05220-100F
	5xD	4-23/32	6-1/32	6-11/64	8-5/16	2-9/32	1	1/8	JA	ST05225-100F**
	7xD	6-39/64	7-59/64	8-1/16	10-13/64	2-9/32	1	1/8	JA	ST07220-100F
	7xD	6-39/64	7-59/64	8-1/16	10-13/64	2-9/32	1	1/8	JA	ST07225-100F**

*BSP- und ISO 7-1 Normen | **Übergroßer Halter (min. Bohrdurchmesser = 23 mm)

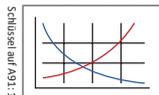
Zubehör

 Senkschraube 739-IP9-1	 Sicherungsschrauben mit Nylon 739N-IP9-1	 Schraubendreher 8IP-9	 Schraubendreher mit vorgewähltem Drehmoment 8IP-9TL	 Ersatzinsert für Schraubendreher 8IP-9B	Zulässiges Anziehdrehmoment* 3,05 Nm (27.0 in-lbs)
---	---	--	--	--	--

*Das Drehmoment wirkt mit einem Reibungskoeffizient von $\mu = 0,14$ und entwickelt 90 % der endgültigen Streckgrenze.

A91: 36 - 37

A91: 4



Ⓜ = Metrisch (mm)

Ⓢ = Zoll (in)

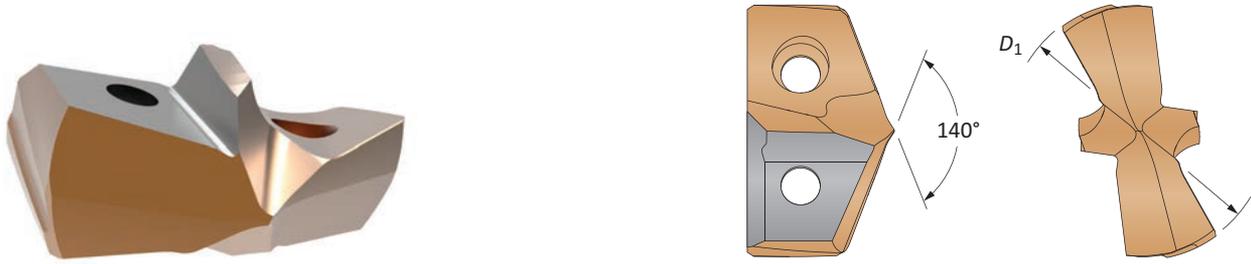
Einsätze VPE 1 Stück | Schrauben VPE 10 Stück

HINWEIS: Die Structural Steel GEN3SYS® XT Halter sind ausschließlich für die Verwendung mit den ST Geometrie-Einsätzen konstruiert. Nutzung anderer GEN3SYS® oder GEN3SYS® XT Einsatz-Geometrien in diesen Haltern kann zu Werkzeugbruch führen. Wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung bei Fragen bezüglich der richtigen Werkzeugnutzung.

GEN3SYS® XT Bohrsystem für Stahlbau

Serie 24 | Durchmesserbereich: 24,00 mm - 25,99 mm (0.9449" - 1.0235")

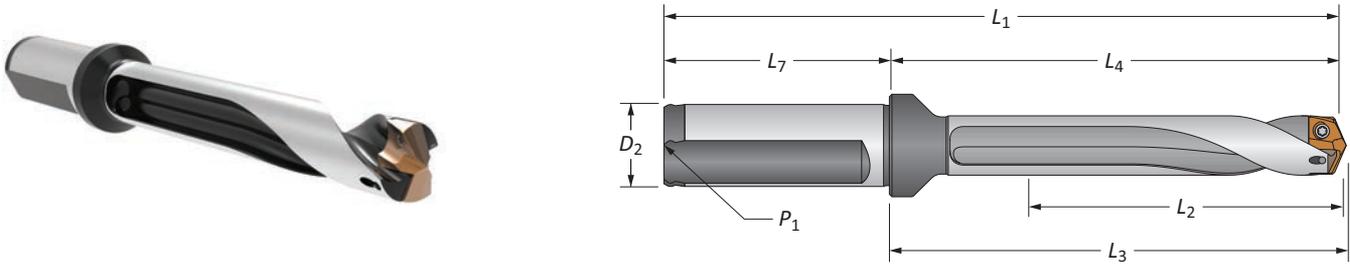
A BOHREN



Einsätze

Einsatz				
Hartmetallsorte	Bruchwert	D ₁ mm	D ₁ Zoll	Artikel-Nr.
K20 (C2)	-	24,00	0.9449	7C224P-24ST
	-	25,00	0.9843	7C224P-25ST
	1	25,40	1.0000	7C224P-0100ST

B FEINDREHEN



C REIBEN

Halter

Länge	Halter				Schaft				Fläche	Artikel-Nr.
	L ₂	L ₄	L ₃	L ₁	L ₇	D ₂	P ₁			
3xD	78,0	113,8	117,3	169,8	56	25	3,18*	JA	ST03240-25FM	
5xD	129,9	165,8	169,2	221,8	56	25	3,18*	JA	ST05240-25FM	
7xD	181,9	217,8	221,2	273,8	56	25	3,18*	JA	ST07240-25FM	
3xD	3-5/64	4-31/64	4-5/8	6-49/64	2-9/32	1	1/8	JA	ST03240-100F	
5xD	5-1/8	6-17/32	6-21/32	8-13/16	2-9/32	1	1/8	JA	ST05240-100F	
7xD	7-11/64	8-37/64	8-45/64	10-55/64	2-9/32	1	1/8	JA	ST07240-100F	

*BSP- und ISO 7-1 Normen

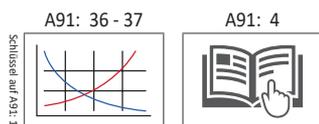
D ROLLIEREN

Zubehör

					Zulässiges Anziehdrehmoment*
Senkschraube	Sicherungsschrauben mit Nylon	Schraubendreher	Schraubendreher mit vorgewähltem Drehmoment	Ersatzinsert für Schraubendreher	
739-IP9-1	739N-IP9-1	8IP-9	8IP-9TL	8IP-9B	3,05 Nm (27.0 in-lbs)

*Das Drehmoment wirkt mit einem Reibungskoeffizient von $\mu = 0,14$ und entwickelt 90 % der endgültigen Streckgrenze.

F GEWINDEFÄHREN



Ⓜ = Metrisch (mm)
Ⓜ = Zoll (in)

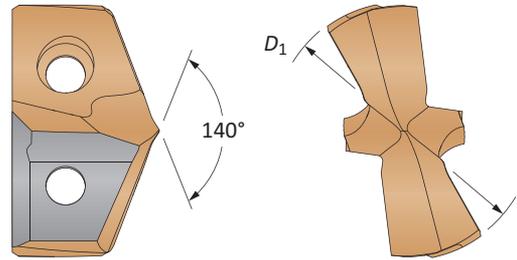
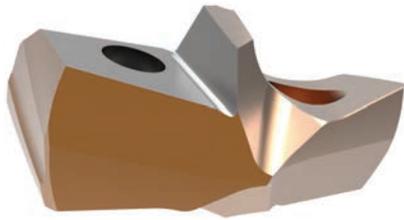
Einsätze VPE 1 Stück | Schrauben VPE 10 Stück

HINWEIS: Die Structural Steel GEN3SYS® XT Halter sind ausschließlich für die Verwendung mit den ST Geometrie-Einsätzen konstruiert. Nutzung anderer GEN3SYS® oder GEN3SYS® XT Einsatz-Geometrien in diesen Haltern kann zu Werkzeugbruch führen. Wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung bei Fragen bezüglich der richtigen Werkzeugnutzung.

X SONDERWERKZEUG

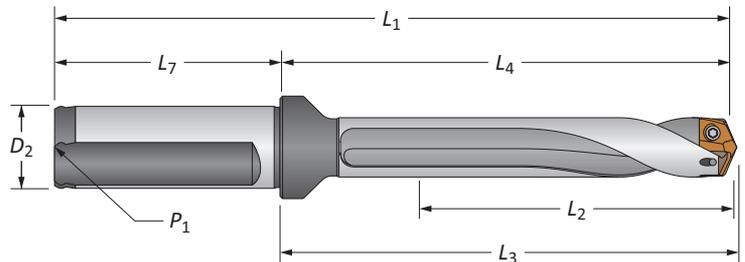
GEN3SYS® XT Bohrsystem für Stahlbau

Serie 26 | Durchmesserbereich: 26,00 mm - 28,99 mm (1.0236" - 1.1416")



Einsätze

Hartmetallsorte	Einsatz			 Artikel-Nr.
	Bruchwert	D_1 mm	D_1 Zoll	
K20 (C2)	-	26,00	1.0236	7C226P-26ST
	1-1/16	26,99	1.0625	7C226P-0102ST
	-	27,00	1.0630	7C226P-27ST
	-	28,00	1.1024	7C226P-28ST
	1-1/8	28,58	1.1250	7C226P-0104ST



Halter

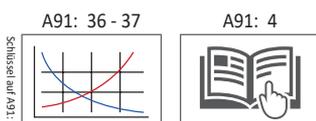
Länge	Halter				Schaft				Artikel-Nr.
	L_2	L_4	L_3	L_1	L_7	D_2	P_1	Fläche	
m 3xD	87,0	128,1	131,4	188,1	60	32	6,35*	JA	ST03260-32FM
5xD	145,0	186,1	189,4	246,1	60	32	6,35*	JA	ST05260-32FM
7xD	202,9	244,0	247,4	304,0	60	32	6,35*	JA	ST07260-32FM
i 3xD	3-27/64	5-1/16	5-3/16	7-11/32	2-9/32	1-1/4	1/4	JA	ST03260-125F
5xD	5-23/32	7-11/32	7-31/64	9-5/8	2-9/32	1-1/4	1/4	JA	ST05260-125F
7xD	7-63/64	9-5/8	9-49/64	11-29/32	2-9/32	1-1/4	1/4	JA	ST07260-125F

*BSP- und ISO 7-1 Normen

Zubehör

 Senkschraube 7495-IP15-1	 Sicherungsschrauben mit Nylon 7495N-IP15-1	 Schraubendreher 8IP-15	 Schraubendreher mit vorgewähltem Drehmoment 8IP-15TL	 Ersatzinsert für Schraubendreher 8IP-15B	Zulässiges Anziehdrehmoment* 6,90 Nm (61.0 in-lbs)
---	---	---	--	---	--

*Das Drehmoment wirkt mit einem Reibungskoeffizient von $\mu = 0,14$ und entwickelt 90 % der endgültigen Streckgrenze.



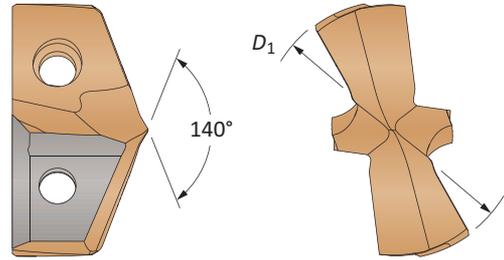
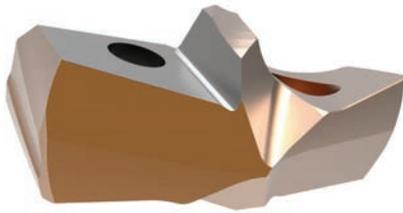
m = Metrisch (mm)
i = Zoll (in)

Einsätze VPE 1 Stück | Schrauben VPE 10 Stück

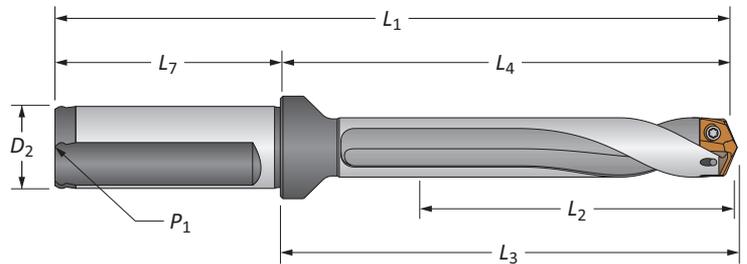
HINWEIS: Die Structural Steel GEN3SYS® XT Halter sind ausschließlich für die Verwendung mit den ST Geometrie-Einsätzen konstruiert. Nutzung anderer GEN3SYS® oder GEN3SYS® XT Einsatz-Geometrien in diesen Haltern kann zu Werkzeugbruch führen. Wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung bei Fragen bezüglich der richtigen Werkzeugnutzung.

GEN3SYS® XT Bohrsystem für Stahlbau

Serie 29 | Durchmesserbereich: 29,00 mm - 31,99 mm (1.1417" - 1.2597")


Einsätze

Hartmetallsorte	Einsatz			 Artikel-Nr.
	Bruchwert	D_1 mm	D_1 Zoll	
K20 (C2)	-	29,00	1.1417	7C229P-29ST
	-	30,00	1.1811	7C229P-30ST
	1-3/16	30,16	1.1875	7C229P-0106ST
	-	30,50	1.2007	7C229P-30.5ST
	-	31,00	1.2205	7C229P-31ST
	1-1/4	31,75	1.2500	7C229P-0108ST

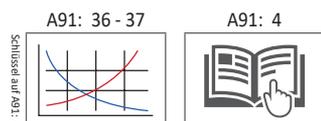

Halter

Länge	Halter				Schaft				Artikel-Nr.
	L_2	L_4	L_3	L_1	L_7	D_2	P_1	Fläche	
3xD	96,0	136,2	139,7	196,2	60	32	6,35*	JA	ST03290-32FM
5xD	159,9	200,1	203,7	260,1	60	32	6,35*	JA	ST05290-32FM
7xD	223,9	264,1	267,7	324,1	60	32	6,35*	JA	ST07290-32FM
3xD	3-25/32	5-3/8	5-33/64	7-21/32	2-9/32	1-1/4	1/4	JA	ST03290-125F
5xD	6-19/64	7-29/32	8-3/64	10-3/16	2-9/32	1-1/4	1/4	JA	ST05290-125F
7xD	8-13/16	10-27/64	10-9/16	12-45/64	2-9/32	1-1/4	1/4	JA	ST07290-125F

*BSP- und ISO 7-1 Normen

Zubehör

 Senkschraube	 Sicherungsschrauben mit Nylon	 Schraubendreher	 Schraubendreher mit vorgewähltem Drehmoment	 Ersatzinsert für Schraubendreher	Zulässiges Anziehdrehmoment*
7495-IP15-1	7495N-IP15-1	8IP-15	8IP-15TL	8IP-15B	6,90 Nm (61.0 in-lbs)

 *Das Drehmoment wirkt mit einem Reibungskoeffizient von $\mu = 0,14$ und entwickelt 90 % der endgültigen Streckgrenze.


Ⓜ = Metrisch (mm)

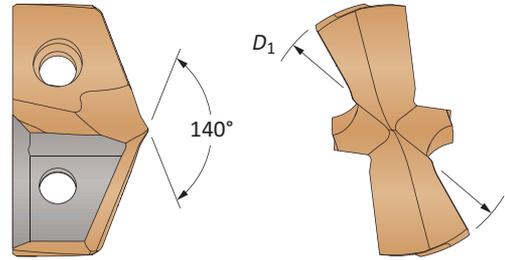
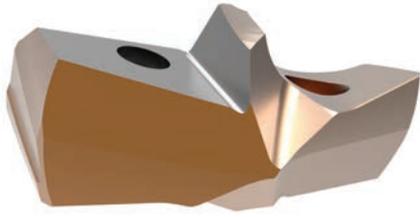
ⓘ = Zoll (in)

Einsätze VPE 1 Stück | Schrauben VPE 10 Stück

HINWEIS: Die Structural Steel GEN3SYS® XT Halter sind ausschließlich für die Verwendung mit den ST Geometrie-Einsätzen konstruiert. Nutzung anderer GEN3SYS® oder GEN3SYS® XT Einsatz-Geometrien in diesen Haltern kann zu Werkzeugbruch führen. Wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung bei Fragen bezüglich der richtigen Werkzeugnutzung.

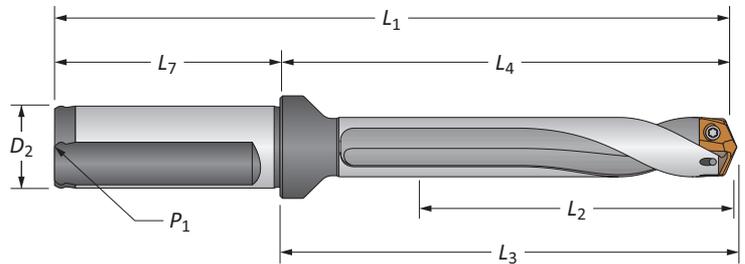
GEN3SYS® XT Bohrsystem für Stahlbau

Serie 32 | Durchmesserbereich: 32,00 mm - 35,00 mm (1.2598" - 1.3780")



Einsätze

Hartmetallsorte	Einsatz			 Artikel-Nr.
	Bruchwert	D_1 mm	D_1 Zoll	
K20 (C2)	–	32,00	1.2598	7C232P-32ST
	–	33,00	1.2992	7C232P-33ST
	1-5/16	33,34	1.3125	7C232P-0110ST
	–	34,00	1.3386	7C232P-34ST
	1-3/8	34,93	1.3750	7C232P-0112ST



Halter

	Länge	Halter				Schaft				Artikel-Nr.
		L_2	L_4	L_3	L_1	L_7	D_2	P_1	Fläche	
m	3xD	105,0	157,7	162,0	217,7	60	32	6,35*	JA	ST03320-32FM
	3xD	105,0	157,7	162,0	227,7	70	40	6,35*	JA	ST03320-40FM
	5xD	175,0	227,7	232,0	287,7	60	32	6,35*	JA	ST05320-32FM
	5xD	175,0	227,7	232,0	297,7	70	40	6,35*	JA	ST05320-40FM
	7xD	244,9	297,7	302,2	357,7	60	32	6,35*	JA	ST07320-32FM
	7xD	244,9	297,7	302,2	367,7	70	40	6,35*	JA	ST07320-40FM
i	3xD	4-9/64	6-7/32	6-3/8	8-29/32	2-11/16	1-1/2	1/4	JA	ST03320-150F
	5xD	6-59/64	8-31/32	9-1/8	11-21/32	2-11/16	1-1/2	1/4	JA	ST05320-150F
	7xD	9-41/64	11-23/32	11-57/64	14-13/32	2-11/16	1-1/2	1/4	JA	ST07320-150F

*BSP- und ISO 7-1 Normen

Zubehör

 Senkschraube	 Sicherungsschrauben mit Nylon	 Schraubendreher	 Schraubendreher mit vorgewähltem Drehmoment	 Ersatzinsert für Schraubendreher	Zulässiges Anziehdrehmoment*
7495-IP15-1	7495N-IP15-1	8IP-15	8IP-15TL	8IP-15B	6,90 Nm (61.0 in-lbs)

*Das Drehmoment wirkt mit einem Reibungskoeffizient von $\mu = 0,14$ und entwickelt 90 % der endgültigen Streckgrenze.



m = Metrisch (mm)

i = Zoll (in)

Einsätze VPE 1 Stück | Schrauben VPE 10 Stück

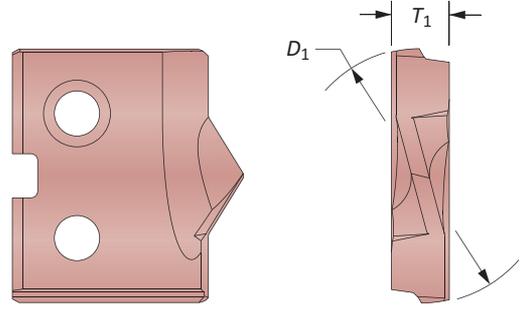
HINWEIS: Die Structural Steel GEN3SYS® XT Halter sind ausschließlich für die Verwendung mit den ST Geometrie-Einsätzen konstruiert. Nutzung anderer GEN3SYS® oder GEN3SYS® XT Einsatz-Geometrien in diesen Haltern kann zu Werkzeugbruch führen. Wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung bei Fragen bezüglich der richtigen Werkzeugnutzung.

T-A® Original Einsätze für Stahlbau

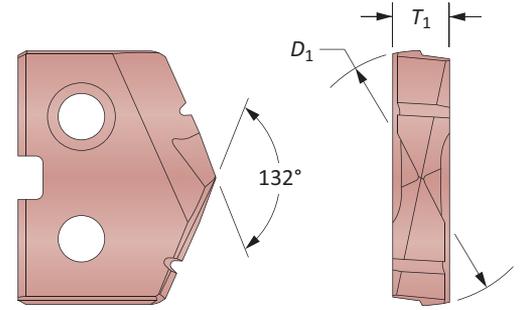
Serie 0 | Durchmesserbereich: 14,00 mm - 17,46 mm (0.5512" - 0.6875")



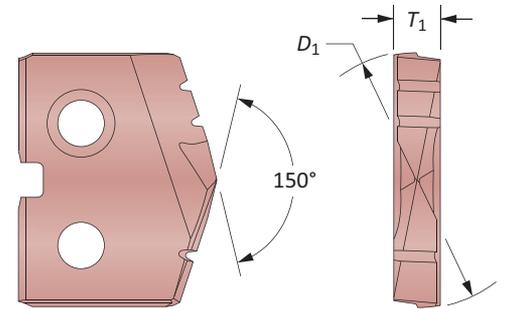
Thin Wall
Für Material bis zu 6 mm



Notch Point®
Für Material ab 6 mm

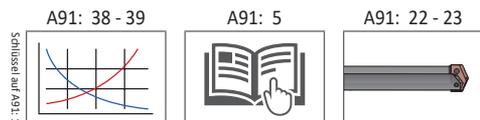


150° Stahlbau
Für Material ab 6 mm und reduzierte Austrittsgrate



HSS Einsätze – Super Kobalt

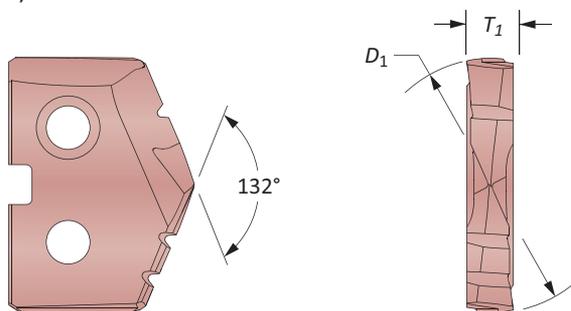
Serie	Einsatz				Thin Wall Artikel-Nr.		Notch Point Artikel-Nr.		150° Stahlbau Artikel-Nr.	
	Bruchwert	D ₁ mm	D ₁ Zoll	T ₁	AM200	TiAIN	AM200	TiAIN	AM200	TiAIN
0	–	14,00	0.5512	3,18	150H-14-TW	150A-14-TW	150H-14-NP	150A-14-NP	150H-14-SS	150A-14-SS
	9/16	14,29	0.5625	3,18	150H-0018-TW	150A-0018-TW	150H-0018-NP	150A-0018-NP	150H-0018-SS	150A-0018-SS
	5/8	15,88	0.6250	3,18	150H-0020-TW	150A-0020-TW	150H-0020-NP	150A-0020-NP	150H-0020-SS	150A-0020-SS
0.5	–	16,00	0.6299	3,18	150H-16-TW	150A-16-TW	150H-16-NP	150A-16-NP	150H-16-SS	150A-16-SS
	11/16	17,46	0.6875	3,18	150H-0022-TW	150A-0022-TW	150H-0022-NP	150A-0022-NP	150H-0022-SS	150A-0022-SS



Schrauben VPE 2 Stück

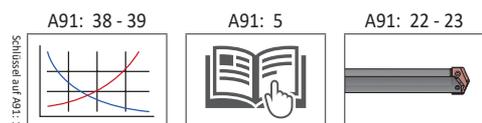
GEN2 T-A® Einsätze für Stahlbau

Serie 0 | Durchmesserbereich: 14,00 mm - 17,46 mm (0.5512" - 0.6875")



HSS Einsätze – Super Kobalt | HM-Einsätze – C1 (K35)

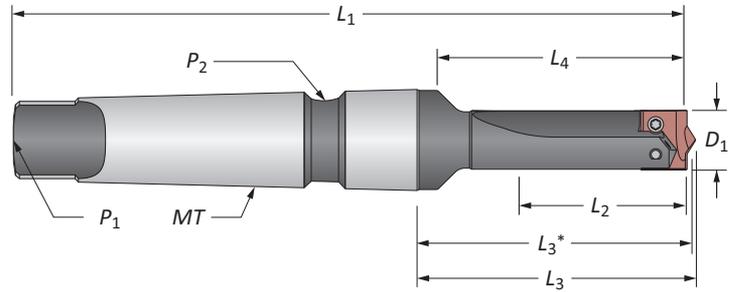
Serie	Bruchwert	Einsatz			Artikel-Nr.	
		D_1 mm	D_1 Zoll	T_1	 Super Kobalt	 C1 (K35)
0	–	14,00	0.5512	3.18	450H-14-HE	4C10H-14-HE
	9/16	14,29	0.5625	3.18	450H-0018-HE	4C10H-0018-HE
0.5	5/8	15,88	0.6250	3.18	450H-0020-HE	4C10H-0020-HE
	–	16,00	0.6299	3.18	450H-16-HE	4C10H-16-HE
	11/16	17,46	0.6875	3.18	450H-0022-HE	4C10H-0022-HE



Schrauben VPE 2 Stück

T-A® Structural Steel Bohreinsatzhalter

Serie 0 | Morsekegelschaft



Geradegenutet MK3 Morsekegelschaft

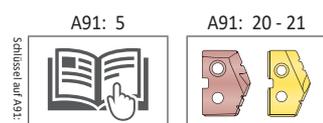
Serie	Länge	D ₁	Halter					Schaft			Artikel-Nr.
			L ₂	L ₄	L ₃	L ₃ *	L ₁	MT	P ₁	P ₂	
0	Kurz	14	35	56	64,7	63,1	154	#3	TTC	TSC	22000S-003IS036
	Kurz	16	35	56	64,7	63,1	154	#3	TTC	TSC	22000S-003IS040
	Kurz	17,46	35	56	64,7	63,1	154	#3	TTC	TSC	22000S-003IS044
0.5	Kurz	9/16	1-3/8	2-3/16	2-35/64	2-31/64	6-1/16	#3	TTC	TSC	22000S-003IS036
	Kurz	5/8	1-3/8	2-3/16	2-35/64	2-31/64	6-1/16	#3	TTC	TSC	22005S-003IS040
	Kurz	11/16	1-3/8	2-3/16	2-35/64	2-31/64	6-1/16	#3	TTC	TSC	22005S-003IS044

*Wenn Sie einen Stahlbau Halter mit Notch Point® Geometrie, GEN2 T-A®, oder 150° T-A® Structural Steel Bohreinsatzgeometrie nutzen

Zubehör

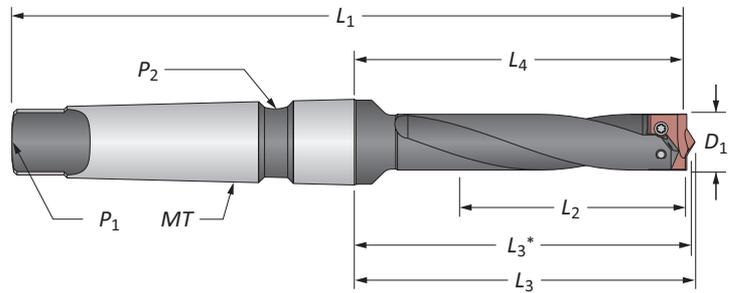
Serie	Senkschraube	Sicherungsschrauben mit Nylon	Schraubendreher	Schraubendreher mit vorgewähltem Drehmoment	Ersatzeinsatz für Schraubendreher	Zulässiges Anziehdrehmoment*
0	72556-IP8-1	72556N-IP8-1	8IP-8	8IP-8TL	8IP-8B	1,75 Nm (15.5 in-lbs)
0.5	72567-IP8-1	72567N-IP8-1	8IP-8	8IP-8TL	8IP-8B	1,75 Nm (15.5 in-lbs)

*Das Drehmoment wirkt mit einem Reibungskoeffizient von $\mu = 0,14$ und entwickelt 90 % der endgültigen Streckgrenze.



T-A® Structural Steel Bohreinsatzhalter

Serie 0 | Morsekegelschaft



Spiralgenutet MK3 Morsekegelschaft

Serie	Länge	D_1	Halter					Schaft			Artikel-Nr.	
			L_2	L_4	L_3	L_3^*	L_1	MT	P_1	P_2		
m	0	Standard	14	64	84	93,3	91,7	183	#3	TTC	TSC	24000H-003IS036
	Überlang	14	165	240	248,8	243,7	338	#3	TTC	TSC	⚠ 25000H-003IS036	
m	0.5	Standard	16	64	84	93,3	91,7	183	#3	TTC	TSC	24005H-003IS040
	Überlang	17,46	165	240	248,8	243,7	338	#3	TTC	TSC	⚠ 25005H-003IS044	
i	0	Standard	9/16	2-1/2	3-5/16	3-43/64	3-39/64	7-3/16	#3	TTC	TSC	24000H-003IS036
	Überlang	9/16	6-1/2	9-7/16	9-51/64	9-19/32	13-5/64	#3	TTC	TSC	⚠ 25000H-003IS036	
i	0.5	Standard	5/8	2-1/2	3-5/16	3-43/64	3-39/64	7-3/16	#3	TTC	TSC	24005H-003IS040
	Überlang	11/16	6-1/2	9-7/16	9-51/64	9-19/32	13-5/64	#3	TTC	TSC	⚠ 25005H-003IS044	

*Wenn Sie einen Stahlbau Halter mit Notch Point® Geometrie, GEN2 T-A®, oder 150° Stahlbau T-A® Bohreinsatzgeometrie nutzen

m = Metrisch (mm)

i = Zoll (in)

Schrauben VPE 10 Stück

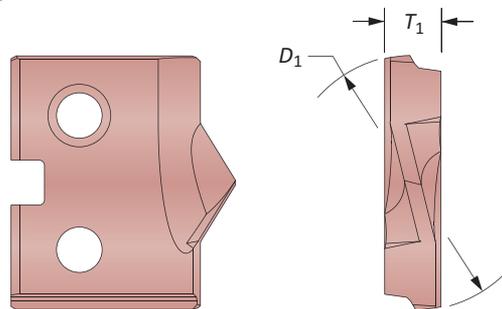
⚠ WARNUNG Siehe Geschwindigkeits- und Vorschubtabelle für die empfohlenen Geschwindigkeiten und Vorschübe. Siehe Seite A91: 40 für Tieflochbohrrichtlinien zu diesem Kapitel. Besuchen Sie www.alliedmachine.com für die aktuellsten Informationen und Anwendungen. Für fachspezifische Unterstützung bei Ihren Anwendungen stehen unsere Technischer Berater gerne zur Verfügung.

T-A® Original Einsätze für Stahlbau

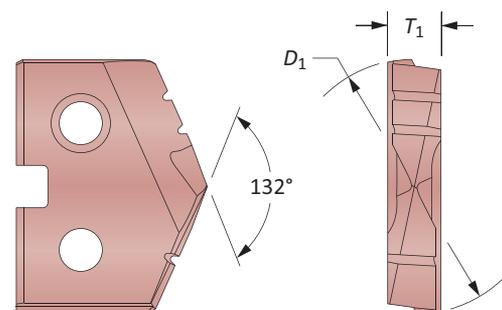
Serie 1 | Durchmesserbereich: 18,00 mm - 24,00 mm (0.7087" - 0.9449")



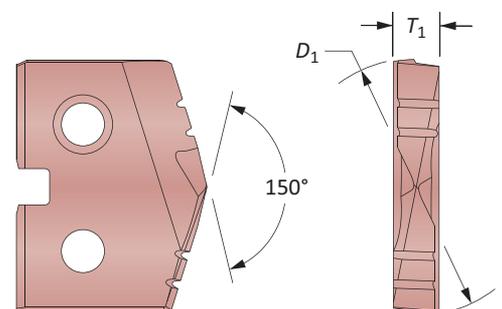
Thin Wall
Für Material bis zu 6 mm



Notch Point®
Für Material ab 6 mm



150° Stahlbau
Für Material ab 6 mm und reduzierte Austrittsgrate



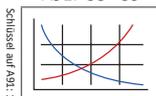
HSS Einsätze – Super Kobalt

Serie	Einsatz				Thin Wall Artikel-Nr.		Notch Point Artikel-Nr.		150° Stahlbau Artikel-Nr.	
	Bruchwert	D ₁ mm	D ₁ Zoll	T ₁	 AM200	 TiAlN	 AM200	 TiAlN	 AM200	 TiAlN
1	–	18.00	0.7087	3.97	151H-18-TW	151A-18-TW	151H-18-NP	151A-18-NP	151H-18-SS	151A-18-SS
	13/16	20.64	0.8125	3.97	151H-0026-TW	151A-0026-TW	151H-0026-NP	151A-0026-NP	151H-0026-SS	151A-0026-SS
	–	21.00	0.8268	3.97	151H-21-TW	151A-21-TW	151H-21-NP	151A-21-NP	151H-21-SS	151A-21-SS
	–	22.00	0.8661	3.97	151H-22-TW	151A-22-TW	151H-22-NP	151A-22-NP	151H-22-SS	151A-22-SS
1.5	7/8	22.23	0.8750	3.97	151H-0028-TW	151A-0028-TW	151H-0028-NP	151A-0028-NP	151H-0028-SS	151A-0028-SS
	15/16	23.81	0.9375	3.97	151H-0030-TW	151A-0030-TW	151H-0030-NP	151A-0030-NP	151H-0030-SS	151A-0030-SS
	–	24.00	0.9449	3.97	151H-24-TW	151A-24-TW	151H-24-NP	151A-24-NP	151H-24-SS	151A-24-SS

A91: 38 - 39

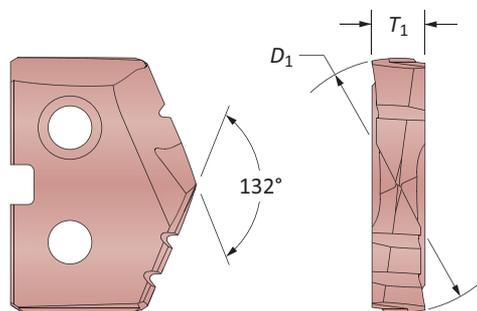
A91: 5

A91: 26 - 27



GEN2 T-A® Einsätze für Stahlbau

Serie 1 | Durchmesserbereich: 18,00 mm - 24,00 mm (0.7087" - 0.9449")



HSS Einsätze – Super Kobalt | HM-Einsätze – C1 (K35)

Serie	Bruchwert	Einsatz			Artikel-Nr.	
		D_1 mm	D_1 Zoll	T_1	 Super Kobalt	 C1 (K35)
1	–	18,00	0.7087	3,97	451H-18-HE	4C11H-18-HE
	13/16	20,64	0.8125	3,97	451H-0026-HE	4C11H-0026-HE
	–	21,00	0.8268	3,97	451H-21-HE	4C11H-21-HE
	–	22,00	0.8661	3,97	451H-22-HE	4C11H-22-HE
1.5	7/8	22,23	0.8750	3,97	451H-0028-HE	4C11H-0028-HE
	15/16	23,81	0.9375	3,97	451H-0030-HE	4C11H-0030-HE
	–	24,00	0.9449	3,97	451H-24-HE	4C11H-24-HE

A

BOHREN

B

FEINDREHEN

C

REIBEN

D

ROLLIEREN

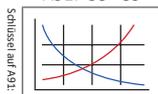
E

GEWINDEFÄSEN

X

SONDERWERKZEUG

A91: 38 - 39



A91: 5



A91: 26 - 27

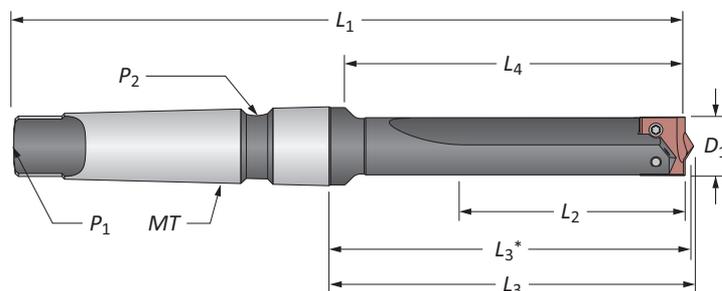


Schlüssel auf A91: 1

Schrauben VPE 2 Stück

T-A® Structural Steel Bohreinsatzhalter

Serie 1 | Morsekegelschaft



Geradegenutet MK3 Morsekegelschaft

Serie	Länge	D ₁	Halter					Schaft			Artikel-Nr.	
			L ₂	L ₄	L ₃	L ₃ *	L ₁	MT	P ₁	P ₂		
m	1	Kurz	18	70	98	108,4	106,8	197	#3	TTC	TSC	22010S-003IS045
		Kurz	20,64	70	98	108,4	106,8	197	#3	TTC	TSC	22010S-003IS052
i	1.5	Kurz	22	70	98	108,4	106,8	197	#3	TTC	TSC	22015S-003IS056
		Kurz	24	70	98	108,4	106,8	197	#3	TTC	TSC	22015S-003IS060

*Wenn Sie einen Stahlbau Halter mit Notch Point® Geometrie, GEN2 T-A®, oder 150° Stahlbau T-A® Bohreinsatzgeometrie nutzen

Geradegenutet MK4 Morsekegelschaft

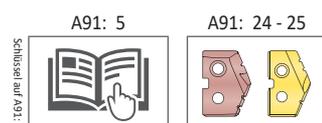
Serie	Länge	D ₁	Halter					Schaft			Artikel-Nr.	
			L ₂	L ₄	L ₃	L ₃ *	L ₁	MT	P ₁	P ₂		
m	1	Kurz	18	70	98	109,9	108,3	222	#4	TTC	TSC	22010S-004IS045
		Kurz	20,64	70	98	109,9	108,3	222	#4	TTC	TSC	22010S-004IS052
i	1.5	Kurz	22	70	98	109,9	108,3	222	#4	TTC	TSC	22015S-004IS056
		Kurz	24	70	98	109,9	108,3	222	#4	TTC	TSC	22015S-004IS060

*Wenn Sie einen Stahlbau Halter mit Notch Point® Geometrie, GEN2 T-A®, oder 150° Stahlbau T-A® Bohreinsatzgeometrie nutzen

Zubehör

Serie	Senkschraube	Sicherungsschrauben mit Nylon	Schraubendreher	Schraubendreher mit vorgewähltem Drehmoment	Ersatzersatz für Schraubendreher	Zulässiges Anziehdrehmoment*
1	7375-IP9-1	7375N-IP9-1	8IP-9	8IP-9TL	8IP-9B	3,05 Nm (27.0 in-lbs)
1.5	739-IP9-1	739N-IP9-1	8IP-9	8IP-9TL	8IP-9B	3,05 Nm (27.0 in-lbs)

*Das Drehmoment wirkt mit einem Reibungskoeffizient von $\mu = 0,14$ und entwickelt 90 % der endgültigen Streckgrenze.



A91: 26

www.alliedmachine.com | +49 (0) 7022 480-0 | info@wohlhaupter.de

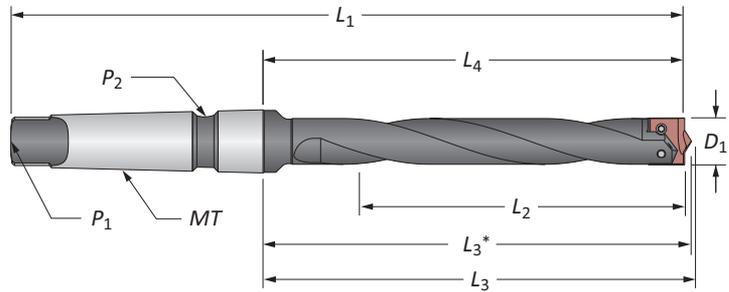
m = Metrisch (mm)

i = Zoll (in)

Schrauben VPE 10 Stück

T-A® Structural Steel Bohreinsatzhalter

Serie 1 | Morsekegelschaft



Spiralgenutet MK3 Morsekegelschaft

Serie	Länge	D ₁	Halter					Schaft			Artikel-Nr.	
			L ₂	L ₄	L ₃	L ₃ *	L ₁	MT	P ₁	P ₂		
m	1	Standard	18	121	149	159,2	157,6	248	#3	TTC	TSC	24010H-003IS045
		Standard	20,64	121	149	159,2	157,6	248	#3	TTC	TSC	24010H-003IS052
	Überlang	18	165	237	247,3	241,3	336	#3	TTC	TSC	⚠ 25010H-003IS045	
	Überlang	22	165	237	247,3	241,3	336	#3	TTC	TSC	⚠ 25010H-003IS052	
1.5	Standard	22	121	149	159,2	157,6	248	#3	TTC	TSC	24015H-003IS056	
	Standard	24	121	149	159,2	157,6	248	#3	TTC	TSC	24015H-003IS060	
	Überlang	24	165	237	247,3	234,5	336	#3	TTC	TSC	⚠ 25015H-003IS060	
i	1	Standard	18 mm	4-3/4	5-7/8	6-17/64	6-13/64	9-3/4	#3	TTC	TSC	24010H-003IS045
		Standard	13/16	4-3/4	5-7/8	6-17/64	6-13/64	9-3/4	#3	TTC	TSC	24010H-003IS052
		Überlang	18 mm	6-1/2	9-11/32	9-47/64	9-1/2	13-7/32	#3	TTC	TSC	⚠ 25010H-003IS045
		Überlang	13/16	6-1/2	9-11/32	9-47/64	9-1/2	13-7/32	#3	TTC	TSC	⚠ 25010H-003IS052
	1.5	Standard	7/8	4-3/4	5-7/8	6-17/64	6-13/64	9-3/4	#3	TTC	TSC	24015H-003IS056
		Standard	15/16	4-3/4	5-7/8	6-17/64	6-13/64	9-3/4	#3	TTC	TSC	24015H-003IS060
		Überlang	15/16	6-1/2	9-11/32	9-47/64	9-15/32	13-7/32	#3	TTC	TSC	⚠ 25015H-003IS060
		Überlang	15/16	6-1/2	9-11/32	9-47/64	9-15/32	13-7/32	#3	TTC	TSC	⚠ 25015H-003IS060

*Wenn Sie einen Stahlbau Halter mit Notch Point® Geometrie, GEN2 T-A®, oder 150° Stahlbau T-A® Bohreinsatzgeometrie nutzen

Spiralgenutet MK4 Morsekegelschaft

Serie	Länge	D ₁	Halter					Schaft			Artikel-Nr.	
			L ₂	L ₄	L ₃	L ₃ *	L ₁	MT	P ₁	P ₂		
m	1	Standard	18	121	149	159,2	157,6	248	#4	TTC	TSC	24010H-004IS045
		Standard	20,64	121	149	159,2	157,6	248	#4	TTC	TSC	24010H-004IS056
		Überlang	20,64	165	237	247,3	241,3	336	#4	TTC	TSC	⚠ 25010H-004IS056
		Lang	20,64	165	237	247,3	241,3	336	#4	TTC	TSC	⚠ 26010H-004IS056
1.5	Standard	22	121	149	159,2	157,6	248	#4	TTC	TSC	24015H-004IS056	
	Standard	24	121	149	159,2	157,6	248	#4	TTC	TSC	24015H-004IS060	
	Überlang	24	165	149	159,2	157,6	248	#4	TTC	TSC	⚠ 25015H-004IS060	
	Lang	24	165	237	247,3	234,5	336	#4	TTC	TSC	⚠ 26015H-004IS060	
i	1	Standard	18 mm	4-3/4	5-7/8	6-21/64	6-17/64	10-3/4	#4	TTC	TSC	24010H-004IS045
		Standard	13/16	4-3/4	5-7/8	6-21/64	6-17/64	10-3/4	#4	TTC	TSC	24010H-004IS052
		Überlang	13/16	6-1/2	9-9/32	9-47/64	9-43/64	14-5/32	#4	TTC	TSC	⚠ 25010H-004IS052
		Lang	13/16	6-1/2	15-25/32	16-15/64	16-11/64	20-21/32	#4	TTC	TSC	⚠ 26010H-004IS052
	1.5	Standard	7/8	4-3/4	5-7/8	6-21/64	6-17/64	10-3/4	#4	TTC	TSC	24015H-004IS056
		Standard	15/16	4-3/4	5-7/8	6-21/64	6-17/64	10-3/4	#4	TTC	TSC	24015H-004IS060
		Überlang	15/16	6-1/2	9-9/32	9-47/64	9-43/64	14-5/32	#4	TTC	TSC	⚠ 25015H-004IS060
		Lang	15/16	6-1/2	15-13/16	16-17/64	16-13/64	20-11/16	#4	TTC	TSC	⚠ 26015H-004IS060

*Wenn Sie einen Stahlbau Halter mit Notch Point® Geometrie, GEN2 T-A®, oder 150° Stahlbau T-A® Bohreinsatzgeometrie nutzen

m = Metrisch (mm)

i = Zoll (in)

Schrauben VPE 10 Stück

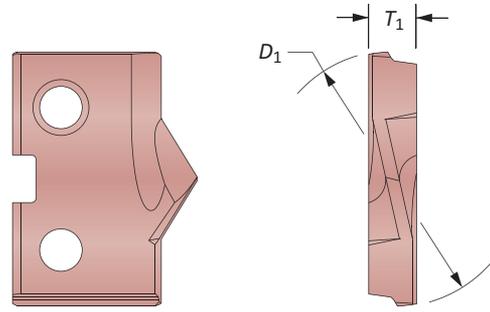
⚠ WARNUNG Siehe Geschwindigkeits- und Vorschubtabelle für die empfohlenen Geschwindigkeiten und Vorschübe. Siehe Seite A91: 40 für Tieflochbohrrichtlinien zu diesem Kapitel. Besuchen Sie www.alliedmachine.com für die aktuellsten Informationen und Anwendungen. Für fachspezifische Unterstützung bei Ihren Anwendungen stehen unsere Technischer Berater gerne zur Verfügung.

T-A® Original Einsätze für Stahlbau

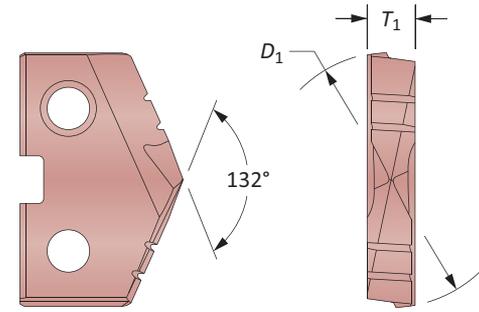
Serie 2 | Durchmesserbereich: 25,40 mm - 34,93 mm (1.0000" - 1.3750")



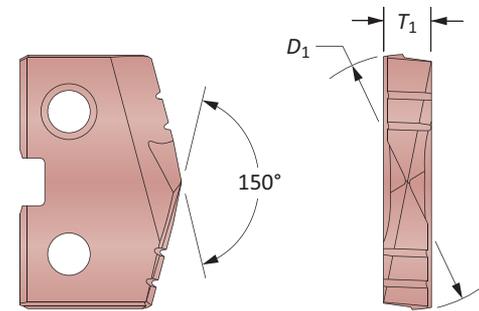
Thin Wall
Für Material bis zu 6 mm



Notch Point®
Für Material ab 6 mm



150° Stahlbau
Für Material ab 6 mm und reduzierte Austrittsrate



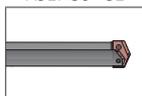
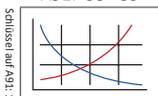
HSS Einsätze – Super Kobalt

Serie	Einsatz				Thin Wall Artikel-Nr.		Notch Point Artikel-Nr.		150° Stahlbau Artikel-Nr.	
	Bruchwert	D ₁ mm	D ₁ Zoll	T ₁	 AM200	 TiAlN	 AM200	 TiAlN	 AM200	 TiAlN
2	1	25,40	1.0000	4,76	152H-0100-TW	152A-0100-TW	152H-0100-NP	152A-0100-NP	152H-0100-SS	152A-0100-SS
	–	26,00	1.0236	4,76	152H-26-TW	152A-26-TW	152H-26-NP	152A-26-NP	152H-26-SS	152A-26-SS
	1-1/16	26,99	1.0625	4,76	152H-0102-TW	152A-0102-TW	152H-0102-NP	152A-0102-NP	152H-0102-SS	152A-0102-SS
	–	27,00	1.0630	4,76	152H-27-TW	152A-27-TW	152H-27-NP	152A-27-NP	152H-27-SS	152A-27-SS
	1-1/8	28,58	1.1250	4,76	152H-0104-TW	152A-0104-TW	152H-0104-NP	152A-0104-NP	152H-0104-SS	152A-0104-SS
2.5	1-3/16	30,16	1.1875	4,76	152H-0106-TW	152A-0106-TW	152H-0106-NP	152A-0106-NP	152H-0106-SS	152A-0106-SS
	–	31,00	1.2205	4,76	152H-31-TW	152A-31-TW	152H-31-NP	152A-31-NP	152H-31-SS	152A-31-SS
	1-1/4	31,75	1.2500	4,76	152H-0108-TW	152A-0108-TW	152H-0108-NP	152A-0108-NP	152H-0108-SS	152A-0108-SS
	–	33,00	1.2992	4,76	152H-33-TW	152A-33-TW	152H-33-NP	152A-33-NP	152H-33-SS	152A-33-SS
	1-5/16	33,34	1.3125	4,76	152H-0110-TW	152A-0110-TW	152H-0110-NP	152A-0110-NP	152H-0110-SS	152A-0110-SS
	1-3/8	34,93	1.3750	4,76	152H-0112-TW	152A-0112-TW	152H-0112-NP	152A-0112-NP	152H-0112-SS	152A-0112-SS

A91: 38 - 39

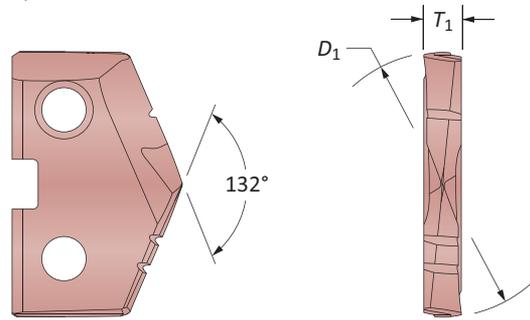
A91: 5

A91: 30 - 31



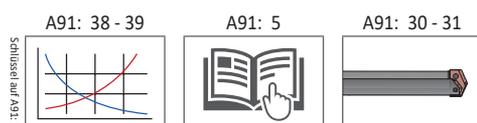
GEN2 T-A® Einsätze für Stahlbau

Serie 2 | Durchmesserbereich: 25,40 mm - 34,93 mm (1.0000" - 1.3750")



HSS Einsätze – Super Kobalt | HM-Einsätze – C1 (K35)

Serie	Bruchwert	Einsatz			Artikel-Nr.	
		D_1 mm	D_1 Zoll	T_1	 Super Kobalt	 C1 (K35)
2	1	25,40	1.0000	4,76	452H-0100-HE	4C12H-0100-HE
	–	26,00	1.0236	4,76	452H-26-HE	4C12H-26-HE
	1-1/16	26,99	1.0625	4,76	452H-0102-HE	4C12H-0102-HE
	–	27,00	1.0630	4,76	452H-27-HE	4C12H-27-HE
	1-1/8	28,58	1.1250	3/16	452H-0104-HE	4C12H-0104-HE
2.5	1-3/16	30,16	1.1875	4,76	452H-0106-HE	4C12H-0106-HE
	–	31,00	1.2205	4,76	452H-31-HE	4C12H-31-HE
	1-1/4	31,75	1.2500	4,76	452H-0108-HE	4C12H-0108-HE
	–	33,00	1.2992	4,76	452H-33-HE	4C12H-33-HE
	1-5/16	33,34	1.3125	4,76	452H-0110-HE	4C12H-0110-HE
	1-3/8	34,93	1.3750	4,76	452H-0112-HE	4C12H-0112-HE

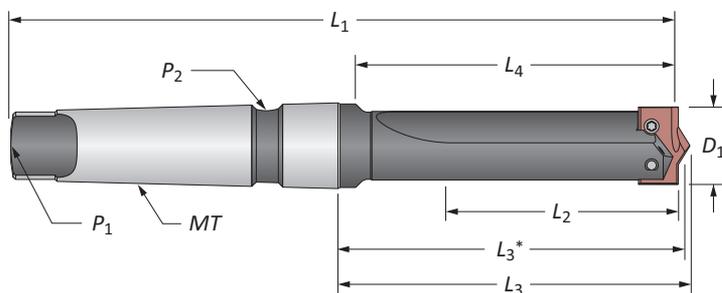


Schlüssel zur A91: 1

Schrauben VPE 2 Stück

T-A® Structural Steel Bohreinsatzhalter

Serie 2 | Morsekegelschaft



Geradegenutet MK4 Morsekegelschaft

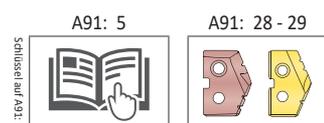
Serie	Länge	D ₁	Halter					Schaft			Artikel-Nr.	
			L ₂	L ₄	L ₃	L ₃ *	L ₁	MT	P ₁	P ₂		
E	2	Kurz	26	86	114	126,6	124,2	238	#4	TTC	TSC	22020S-004IS100
	2,5	Kurz	30,16	86	114	126,6	124,2	238	#4	TTC	TSC	22025S-004IS112
I	2	Kurz	1 - 1-3/8	3-3/8	4-1/2	4-63/64	4-57/64	9-3/8	#4	TTC	TSC	22020S-004IS100
	2.5	Kurz	1-3/16 - 1-3/8	3-3/8	4-1/2	4-63/64	4-57/64	9-3/8	#4	TTC	TSC	22025S-004IS112

*Wenn Sie einen Stahlbau Halter mit Notch Point® Geometrie, GEN2 T-A®, oder 150° Stahlbau T-A® Bohreinsatzgeometrie nutzen

Zubehör

Serie	Senkschraube	Sicherungsschrauben mit Nylon	Schraubendreher	Schraubendreher mit vorgewähltem Drehmoment	Ersatzesatz für Schraubendreher	Zulässiges Anziehdrehmoment*
2	7495-IP15-1	7495N-IP15-1	8IP-15	8IP-15TL	8IP-15B	6,90 Nm (61.0 in-lbs)
2.5	7495-IP15-1	7495N-IP15-1	8IP-15	8IP-15TL	8IP-15B	6,90 Nm (61.0 in-lbs)

*Das Drehmoment wirkt mit einem Reibungskoeffizient von $\mu = 0,14$ und entwickelt 90 % der endgültigen Streckgrenze.



A91: 30

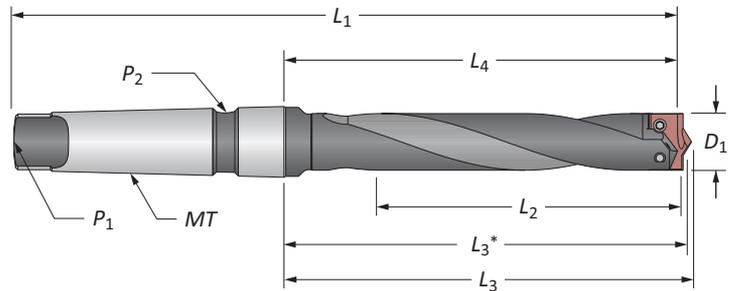
www.alliedmachine.com | +49 (0) 7022 480-0 | info@wohlhaupter.de

Ⓜ = Metrisch (mm)
 Ⓜ = Zoll (in)

Schrauben VPE 10 Stück

T-A® Structural Steel Bohreinsatzhalter

Serie 2 | Morsekegelschaft



Spiralgenutet MK3 Morsekegelschaft

Serie	Länge	D ₁	Halter					Schaft			Artikel-Nr.
			L ₂	L ₄	L ₃	L ₃ *	L ₁	MT	P ₁	P ₂	
m 2	Überlang	26	165	237	247,7	240,1	336	#3	TTC	TSC	25020H-003IS100
i 2	Überlang	1 - 1-3/8	6-1/2	9-11/32	9-3/4	9-29/64	13-7/32	#3	TTC	TSC	25020H-003IS100

*Wenn Sie einen Stahlbau Halter mit Notch Point® Geometrie, GEN2 T-A®, oder 150° Stahlbau T-A® Bohreinsatzgeometrie nutzen

Spiralgenutet MK4 Morsekegelschaft

Serie	Länge	D ₁	Halter					Schaft			Artikel-Nr.
			L ₂	L ₄	L ₃	L ₃ *	L ₁	MT	P ₁	P ₂	
m 2	Standard	26	137	165	177,4	175,0	289	#4	TTC	TSC	24020H-004IS100
	Überlang	26	165	237	247,7	240,1	360	#4	TTC	TSC	25020H-004IS100
	Lang	26	165	406	418,3	416,3	530	#4	TTC	TSC	26020H-004IS100
2,5	Standard	30,16	137	165	177,4	175,0	289	#4	TTC	TSC	24025H-004IS112
i 2	Standard	1 - 1-3/8	5-3/8	6-1/2	6-63/64	6-57/64	11-3/8	#4	TTC	TSC	24020H-004IS100
	Überlang	1 - 1-3/8	6-1/2	9-7/32	9-3/4	9-43/64	14-5/32	#4	TTC	TSC	25020H-004IS100
	Lang	1 - 1-3/8	6-1/2	16	16-15/32	16-25/64	20-7/8	#4	TTC	TSC	26020H-004IS100
2.5	Standard	1-3/16 - 1-3/8	5-3/8	6-1/2	6-63/64	6-57/64	11-3/8	#4	TTC	TSC	24025H-004IS112

*Wenn Sie einen Stahlbau Halter mit Notch Point® Geometrie, GEN2 T-A®, oder 150° Stahlbau T-A® Bohreinsatzgeometrie nutzen

m = Metrisch (mm)

i = Zoll (in)

Schrauben VPE 10 Stück

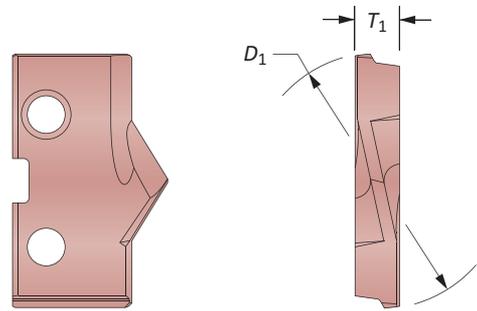
! WARNUNG Siehe Geschwindigkeits- und Vorschubtabelle für die empfohlenen Geschwindigkeiten und Vorschübe. Siehe Seite A91: 40 für Tieflochbohrerichtlinien zu diesem Kapitel. Besuchen Sie www.alliedmachine.com für die aktuellsten Informationen und Anwendungen. Für fachspezifische Unterstützung bei Ihren Anwendungen stehen unsere Technischer Berater gerne zur Verfügung.

T-A® Original Einsätze für Stahlbau

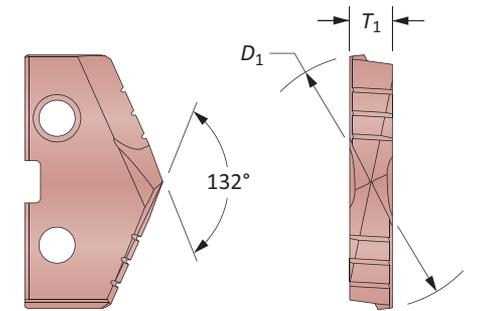
Serie 3 | Durchmesserbereich: 36,51 mm - 39,69 mm (1.4375" - 1.5625")



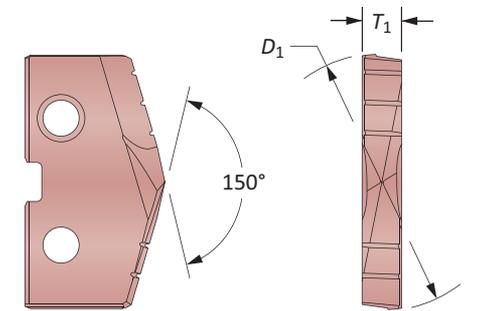
Thin Wall
Für Material bis zu 6 mm



Notch Point®
Für Material ab 6 mm



150° Stahlbau
Für Material ab 6 mm und reduzierte Austrittsrate



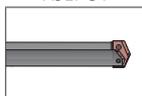
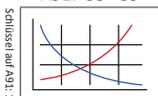
HSS Einsätze – Super Kobalt

Einsatz				Thin Wall Artikel-Nr.		Notch Point Artikel-Nr.		150° Stahlbau Artikel-Nr.	
Bruchwert	D ₁ mm	D ₁ Zoll	T ₁	 AM200	 TiAlN	 AM200	 TiAlN	 AM200	 TiAlN
1-7/16	36,51	1.4375	6,35	153H-0114-TW	153A-0114-TW	153H-0114-NP	153A-0114-NP	153H-0114-SS	153A-0114-SS
1-1/2	38,10	1.5000	6,35	153H-0116-TW	153A-0116-TW	153H-0116-NP	153A-0116-NP	153H-0116-SS	153A-0116-SS
–	39,00	1.5354	6,35	153H-39-TW	153A-39-TW	153H-39-NP	153A-39-NP	153H-39-SS	153A-39-SS
1-9/16	39,69	1.5625	6,35	153H-0118-TW	153A-0118-TW	153H-0118-NP	153A-0118-NP	153H-0118-SS	153A-0118-SS

A91: 38 - 39

A91: 5

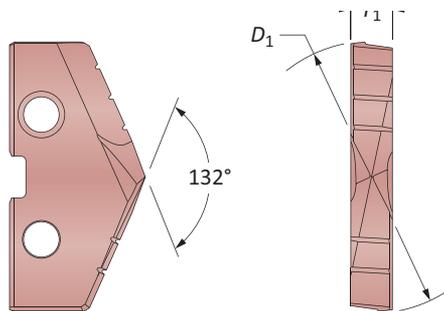
A91: 34



Schlüssel auf A91: 1

GEN2 T-A® Einsätze für Stahlbau

Serie 3 | Durchmesserbereich: 36,51 mm - 39,69 mm (1.4375" - 1.5625")



HSS Einsätze – Super Kobalt

Bruchwert	Einsatz			Artikelnr,
	D_1 mm	D_1 Zoll	T_1	 Super Kobalt
1-7/16	36,51	1.4375	6,35	453H-0114-HE
1-1/2	38,10	1.5000	6,35	453H-0116-HE
-	39,00	1.5354	6,35	453H-39-HE
1-9/16	39,69	1.5625	6,35	453H-0118-HE

A
BOHREN

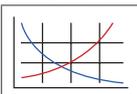
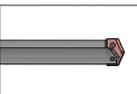
B
FEINDREHEN

C
REIBEN

D
ROLLIEREN

F
GEWINDEFÄSEN

X
SONDERWERKZEUG

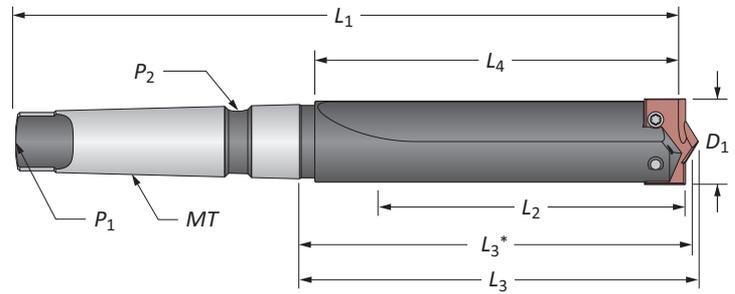
A91: 38 - 39  A91: 5  A91: 34 

Schlüssel zur A91: 1

Einsätze VPE 1 Stück

T-A® Structural Steel Bohreinsatzhalter

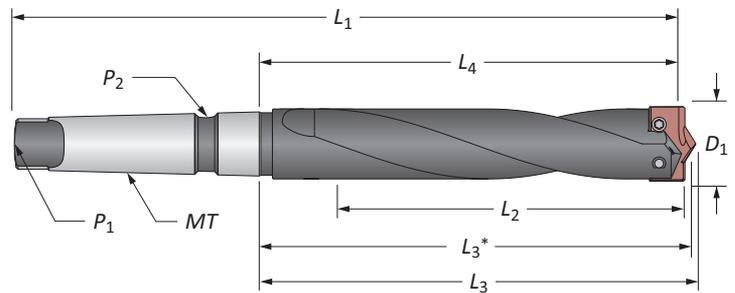
Serie 3 | Morsekegelschaft



Geradegenutet MK4 Morsekegelschaft

	Länge	D ₁	Halter					Schaft			Artikelnr.
			L ₂	L ₄	L ₃	L ₃ *	L ₁	MT	P ₁	P ₂	
	Kurz	39	121	152,14	165,1	163,5	276	4	TTC	TSC	22030S-004IS126
	Kurz	1-13/32 - 1-7/8	4-3/4	6	6-1/2	6-7/16	10-7/8	#4	TTC	TSC	22030S-004IS126

*Wenn Sie einen Stahlbau Halter mit Notch Point® Geometrie, GEN2 T-A®, oder 150° Stahlbau T-A® Bohreinsatzgeometrie nutzen

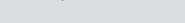


Spiralgenutet MK4 Morsekegelschaft

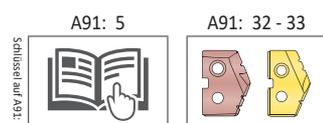
	Länge	D ₁	Halter					Schaft			Artikelnr.
			L ₂	L ₄	L ₃	L ₃ *	L ₁	MT	P ₁	P ₂	
	Kurz	35,71	165,1	197	209,55	207,9	320,68	4	TTC	TSC	24030H-004IS126
	Standard	1-13/32 - 1-7/8	6-1/2	7-3/4	8-1/4	8-3/16	12-5/8	#4	TTC	TSC	24030H-004IS126

*Wenn Sie einen Stahlbau Halter mit Notch Point® Geometrie, GEN2 T-A®, oder 150° Stahlbau T-A® Bohreinsatzgeometrie nutzen

Zubehör

					Zulässiges Anziehdrehmoment*
Senkschraube	Sicherheitsschrauben mit Nylon	Schraubendreher	Schraubendreher mit vorgewähltem Drehmoment	Ersatzinsert für Schraubendreher	
7514-IP20-1	7514N-IP20-1	8IP-20	-	-	13,7 Nm (121.3 in-lbs)

*Das Drehmoment wirkt mit einem Reibungskoeffizient von $\mu = 0,14$ und entwickelt 90 % der endgültigen Streckgrenze.



A91: 34

www.alliedmachine.com | +49 (0) 7022 480-0 | info@wohlhaupter.de

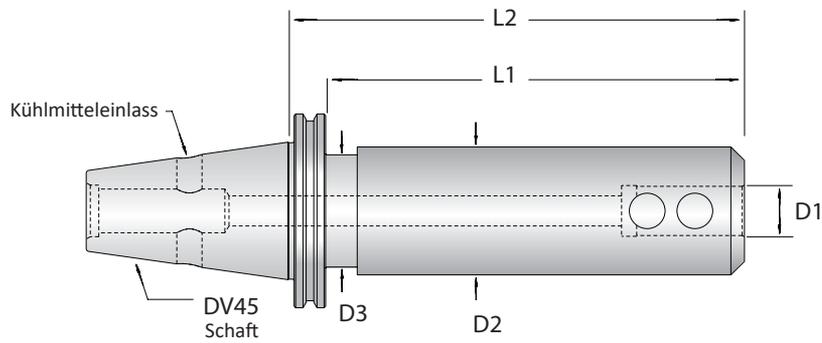
 = Metrisch (mm)

 = Zoll (in)

Schrauben VPE 10 Stück

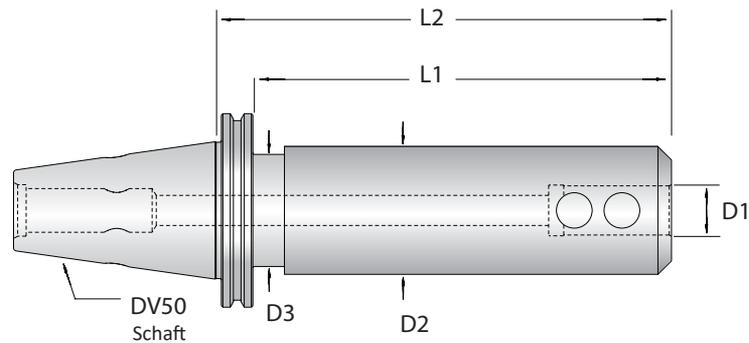
T-A® Stahlbau Adapter

DV45 & DV50 Adapter



DV45 Adapter

Artikelnummer	Außengewinde	D1 Inner \varnothing mm	D2 \varnothing	D3 \varnothing	L1	L2	Anz. von Klemmschrauben
AMDV45-EM20-120	DV45	20	52	57	101	120	1
AMDV45-EM25-120	DV45	25	65	57	101	120	2
AMDV45-EM32-120	DV45	32	78	57	101	120	2
AMDV45-EM20-230	DV45	20	52	57	211	230	1
AMDV45-EM25-230	DV45	25	65	57	211	230	2
AMDV45-EM32-230	DV45	32	78	57	211	230	2

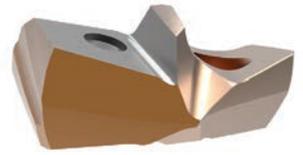


DV50 Adapter

Artikelnummer	Außengewinde	D1 Inner \varnothing mm	D2 \varnothing	D3 \varnothing	L1	L2	Anz. von Klemmschrauben
AMDV45-EM50-120	DV50	50	100	69.858	100	120	2

Schnittwertempfehlungen

GEN3SYS® XT



Metrisch (mm)

ISO	Material	Minimalmengenschmierung Geschw. (M/mm)		Vorschub (mm/U) Bohrungsdurchmesser			
		Härte (HBW)	 AM300	Serie 12 12.00 - 12.99	Serie 14 14.00 - 14.99	Serie 15 15.00 - 15.99	Serie 16 16.00 - 16.99
P	Stahlbau A36, A285, A516, A572, etc.	100 - 150	107	0.20	0.25	0.25	0.30
		150 - 250	91	0.18	0.23	0.23	0.25
		250 - 350	79	0.15	0.20	0.20	0.23

Zoll (inch)

ISO	Material	Minimalmengenschmierung Geschw. (SFM)		Vorschub (IPR) Bohrungsdurchmesser			
		Härte (HBW)	 AM300	Serie 12 0.4724 - 0.5117	Serie 14 0.5512 - 0.5905	Serie 15 0.5906 - 0.6298	Serie 16 0.6299 - 0.6692
P	Stahlbau A36, A285, A516, A572, etc.	100 - 150	350	0.008	0.010	0.010	0.012
		150 - 250	300	0.007	0.009	0.009	0.010
		250 - 350	260	0.006	0.008	0.008	0.009

Geschwindigkeit und Vorschubrechner

	Bohrtiefe	
	<= 1.5xD	> 1.5xD
Geschw.	Siehe oben	0.75
Vorschub	Siehe oben	0.90

HINWEIS: Die obigen Geschwindigkeits- und Vorschubempfehlungen basieren auf einem stabilen Einsatz und der Nutzung von Minimalmengenschmierung durch das Werkzeug. Die Geschwindigkeit kann um bis zu 50% erhöht werden, wenn Kühlmittel extern oder durch das Werkzeug zugeführt wird.
HINWEIS: Beim Bohren ohne Kühlmittel muss die Geschwindigkeit in Abhängigkeit von Einsatz, Bohrtiefe und Materialhärte deutlich reduziert werden. Bei derartigen Anwendungen kann eine Reduktion von Schnittdaten um 50% erforderlich sein. Wenden Sie sich an unsere technische Abteilung für Hilfestellung.
HINWEIS: Wenn Material mit einer Dicke von 12,7 mm oder weniger gebohrt wird, muss der Vorschub um mindestens 10% reduziert werden, um die Durchbiegung des Materials zu minimieren.

Vorschub (mm/U)							
Bohrungsdurchmesser							
Serie 17 17.00 - 17.99	Serie 18 18.00 - 19.99	Serie 20 20.00 - 21.99	Serie 22 22.00 - 23.99	Serie 24 24.00 - 25.99	Serie 26 26.00 - 28.99	Serie 29 29.00 - 31.99	Serie 32 32.00 - 35.00
0.30	0.36	0.38	0.41	0.43	0.46	0.48	0.48
0.25	0.30	0.36	0.38	0.41	0.43	0.46	0.46
0.23	0.28	0.30	0.33	0.36	0.38	0.41	0.41

Vorschub(IPR)							
Bohrungsdurchmesser							
Serie 17 0.6693 - 0.7086	Serie 18 0.7087 - 0.7873	Serie 20 0.7874 - 0.8660	Serie 22 0.8661 - 0.9448	Serie 24 0.9449 - 1.0235	Serie 26 1.0236 - 1.1416	Serie 29 1.1417 - 1.2597	Serie 32 1.2598 - 1.3780
0.012	0.014	0.015	0.016	0.017	0.018	0.019	0.019
0.010	0.012	0.014	0.015	0.016	0.017	0.018	0.018
0.009	0.011	0.012	0.013	0.014	0.015	0.016	0.016

Schnittwertempfehlungen | Metrisch (mm)

T-A® Original | GEN2 T-A®



Thin Wall Einsätze Super Kobalt

ISO	Material	Minimalmengenschmierung Geschwindigkeit (M/mm)		Vorschub (mm/U) Bohrungsdurchmesser				
		Härte (HBW)	 AM200	 TiAlN	Serie 0 14 - 16	Serie 1 18 - 24	Serie 2 25 - 35	Serie 3 36 - 47
P	Stahlbau A36, A285, A516, etc.	100 - 150	39	34	0.30	0.45	0.48	0.50
		150 - 250	35	31	0.28	0.40	0.43	0.48
		250 - 350	32	28	0.25	0.36	0.40	0.45



Notch Point® und 150° Stahlbau Einsätze Super Kobalt

ISO	Material	Minimalmengenschmierung Geschwindigkeit (M/mm)		Vorschub (mm/U) Bohrungsdurchmesser				
		Härte (HBW)	 AM200	 TiAlN	Serie 0 14 - 16	Serie 1 18 - 24	Serie 2 25 - 35	Serie 3 36 - 47
P	Stahlbau A36, A285, A516, etc.	100 - 150	39	34	0.25	0.30	0.36	0.45
		150 - 250	35	31	0.23	0.28	0.30	0.40
		250 - 350	32	28	0.20	0.25	0.28	0.36



GEN2 T-A® Einsätze Super Kobalt

ISO	Material	Minimalmengenschmierung Geschwindigkeit (M/mm)		Vorschub (mm/U) Bohrungsdurchmesser			
		Härte (HBW)	 AM200	Serie 0 14 - 16	Serie 1 18 - 24	Serie 2 25 - 35	Serie 3 36 - 47
P	Stahlbau A36, A285, A516, etc.	100 - 150	39	0.25	0.30	0.36	0.46
		150 - 250	35	0.23	0.28	0.30	0.40
		250 - 350	32	0.20	0.25	0.28	0.36

GEN2 T-A® Einsätze Carbide C1 (K35)

ISO	Material	Minimalmengenschmierung Geschwindigkeit (M/mm)		Vorschub (mm/U) Bohrungsdurchmesser			
		Härte (HBW)	 AM200	Serie 0 14 - 16	Serie 1 18 - 24	Serie 2 25 - 35	Serie 3 36 - 47
P	Stahlbau A36, A285, A516, etc.	100 - 150	50	0.20	0.28	0.38	0.43
		150 - 250	47	0.15	0.25	0.33	0.38
		250 - 350	43	0.13	0.23	0.30	0.33

HINWEIS: Die obigen Geschwindigkeits- und Vorschubempfehlungen basieren auf einem stabilen Einsatz und der Nutzung von Minimalmengenschmierung durch das Werkzeug. Die Geschwindigkeit kann um bis zu 50% erhöht werden, wenn Kühlmittel extern oder durch das Werkzeug zugeführt wird.

HINWEIS: Beim Bohren ohne Kühlmittel muss die Geschwindigkeit in Abhängigkeit von Einsatz, Bohrtiefe und Materialhärte deutlich reduziert werden. Bei derartigen Anwendungen kann eine Reduktion von Schnittdaten um 50% erforderlich sein. Wenden Sie sich an unsere technische Abteilung für Hilfestellung.

Schnittwertempfehlungen | Zoll (inch)

T-A® Original | GEN2 T-A®

Thin Wall Einsätze
Super Kobalt

ISO	Material	Minimalmengenschmierung Geschwindigkeit (SFM)			Vorschub (IPR) Bohrungsdurchmesser			
		Härte (HBW)	 AM200	 TiAlN	Serie 0 9/16 - 11/16	Serie 1 13/16 - 15/16	Serie 2 1 - 1-3/8	Serie 3 1-13/32 - 1-7/8
P	Stahlbau A36, A285, A516, etc.	100 - 150	125	110	0.012	0.018	0.019	0.020
		150 - 250	115	100	0.011	0.016	0.017	0.019
		250 - 350	105	90	0.010	0.014	0.016	0.018

Notch Point® und 150° Stahlbau Einsätze
Super Kobalt

ISO	Material	Minimalmengenschmierung Geschwindigkeit (SFM)			Vorschub (IPR) Bohrungsdurchmesser			
		Härte (HBW)	 AM200	 TiAlN	Serie 0 9/16 - 11/16	Serie 1 13/16 - 15/16	Serie 2 1 - 1-3/8	Serie 3 1-13/32 - 1-7/8
P	Stahlbau A36, A285, A516, etc.	100 - 150	125	110	0.010	0.012	0.014	0.018
		150 - 250	115	100	0.009	0.011	0.012	0.016
		250 - 350	105	90	0.008	0.010	0.011	0.014

GEN2 T-A® Einsätze
Super Kobalt

ISO	Material	Minimalmengenschmierung Geschwindigkeit (SFM)		Vorschub (IPR) Bohrungsdurchmesser			
		Härte (HBW)	 AM200	Serie 0 9/16 - 11/16	Serie 1 13/16 - 15/16	Serie 2 1 - 1-3/8	Serie 3 1-13/32 - 1-7/8
P	Stahlbau A36, A285, A516, etc.	100 - 150	125	0.010	0.012	0.014	0.018
		150 - 250	115	0.009	0.011	0.012	0.016
		250 - 350	105	0.008	0.010	0.011	0.014

GEN2 T-A® Einsätze
Carbide C1 (K35)

ISO	Material	Minimalmengenschmierung Geschwindigkeit (SFM)		Vorschub (IPR) Bohrungsdurchmesser			
		Härte (HBW)	 AM200	Serie 0 9/16 - 11/16	Serie 1 13/16 - 15/16	Serie 2 1 - 1-3/8	Serie 3 1-13/32 - 1-7/8
P	Stahlbau A36, A285, A516, etc.	100 - 150	165	0.008	0.011	0.015	0.017
		150 - 250	155	0.006	0.010	0.013	0.015
		250 - 350	140	0.005	0.009	0.012	0.013

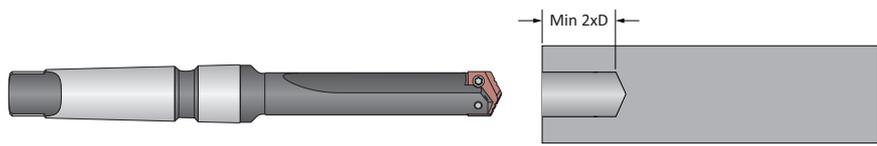
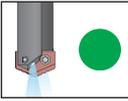
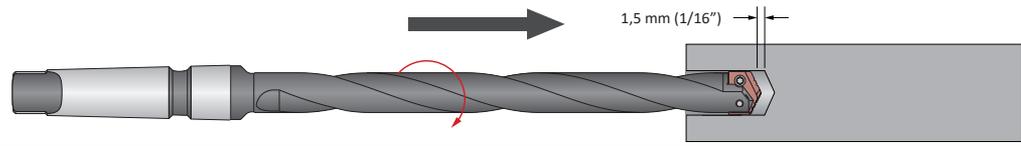
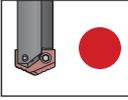
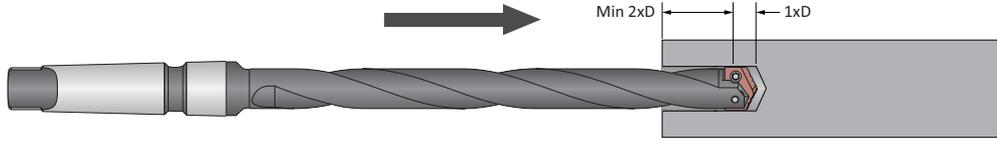
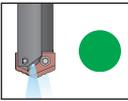
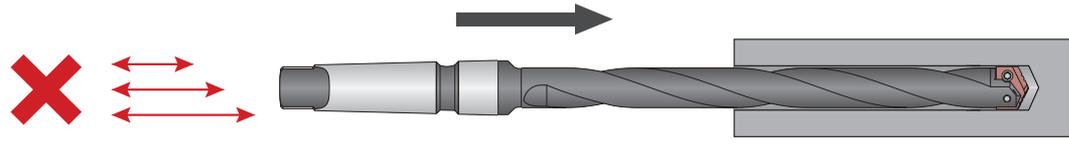
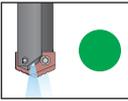
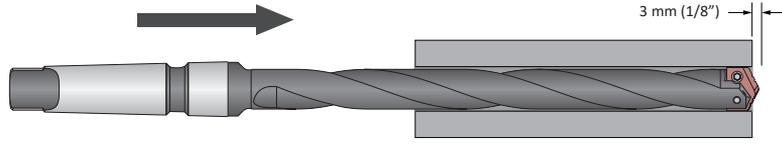
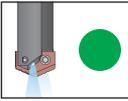
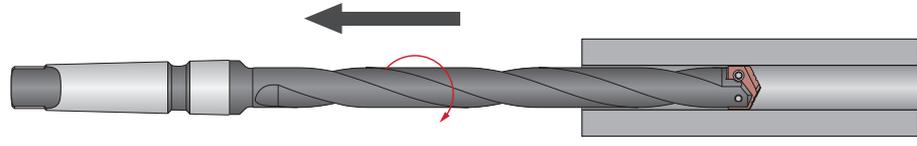
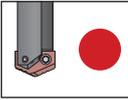
HINWEIS: Die obigen Geschwindigkeits- und Vorschubempfehlungen basieren auf einem stabilen Einsatz und der Nutzung von Minimalmengenschmierung durch das Werkzeug.

Die Geschwindigkeit kann um bis zu 50% erhöht werden, wenn Kühlmittel extern oder durch das Werkzeug zugeführt wird.

HINWEIS: Beim Bohren ohne Kühlmittel muss die Geschwindigkeit in Abhängigkeit von Einsatz, Bohrtiefe und Materialhärte deutlich reduziert werden. Bei derartigen Anwendungen kann eine Reduktion von Schnittdaten um 50% erforderlich sein. Wenden Sie sich an unsere technische Abteilung für Hilfestellung.

Richtlinien Tieflochbohren

Zum Benutzen von allen AMEC® Bohren länger als 9xD inkl. Lang, Überlang und Sonderlänge

<p>1. Pilotbohrung 100% U/min 100% mm/U (IPR)</p>	<p>Bohren Sie zunächst mit diesem AMEC® Pilotbohrer eine Pilotbohrung mit mindestens einer Tiefe von 2xD vor. Verwenden Sie einen kurzen AMEC® Pilotbohrer mit gleichem oder größerem Spitzenwinkel.</p> 	<p>Mit Kühlung</p> 
<p>2. Einfahren des Tieflochbohrers in die Pilotbohrung ⚠️ 50 U/min max 300 mm/min (12 IPM)</p>	<p>Positionieren Sie den AMEC® Tieflochbohrer bis 1,5 mm (1/16") vom Pilotbohrungsgrund mit max. 50 U/min (Rechtslauf) und mit einem Vorschub von 300 mm/min (12 IPM).</p> 	<p>Ohne Kühlung</p> 
<p>3. Tieflochbohren - Zwischenbohrung 50 % RPM 75% mm/U (IPR)</p>	<p>Bohren Sie zusätzlich 1xD über den Pilotbohrungsgrund hinaus. Reduzieren Sie die Schnittgeschwindigkeit um 50% und den Vorschub um 25%. Mindestens 1 Sekunde Verweilzeit vor der weiteren Bearbeitung wird benötigt, um die volle Geschwindigkeit zu erreichen (vermeidet Vibration).</p> 	<p>Mit Kühlung</p> 
<p>4. Tieflochbohren — Sackloch 100% RPM 100% mm/U (IPR)</p>	<p>Bohren Sie mit den empfohlenen Schnittdaten (siehe AMEC®- Katalog) bis zur vollen Tiefe. Kein Spanzyklus empfohlen.</p> 	<p>Mit Kühlung</p> 
<p>5. Tieflochbohren — Durchgangsbohrung 50% U/min 75% mm/U (IPR)</p>	<p>Nur für Durchgangsbohrungen: Vor dem Austritt reduzieren Sie die Schnittgeschwindigkeit um 50% und den Vorschub um 25%. Treten Sie nicht mehr als 3 mm (1/8") jenseits des vollen Durchmessers.</p> 	<p>Mit Kühlung</p> 
<p>6. Rückziehen des Bohrers ⚠️ 50 U/min max</p>	<p>Reduzieren Sie Drehzahl bis max. 50 U/min bevor Sie den AMEC® Bohrer aus der Bohrung zurück ziehen.</p> 	<p>Ohne Kühlung</p> 

⚠️ WARNUNG

Werkzeugausfall kann schwerste Schäden verursachen:

- Ohne Unterstützungsbuchse, bitte zunächst eine Pilotbohrung 2-3x D tief mit einem kurzen Halter vorbohren.
- Die Drehzahl des Werkzeuges außerhalb des Bauteils darf 50 U/min nicht überschreiten.

Besuchen Sie www.alliedmachine.com für aktuellste Informationen und Verfahren. Für weitere Information wenden Sie sich bitte an unsere technische Abteilung.